

# Inhaltsverzeichnis.

Seite

## Erster Abschnitt.

### Geschichtliche Entwicklung, Herstellung und Eigenschaften des Brückenkabels.

#### § 1. Einleitung.

1. Überblick über die Geschichte der Drahtkabelbrücken . . . . . 1

#### § 2. Herstellung und Eigenschaften des Brückenkabels.

2. Form, Material und Festigkeitseigenschaften des Drahtes . . . . . 12
3. Allgemeines über das Kabel:
- a) Herstellung und Einteilung . . . . . 16
  - b) Zulässige Spannung und Sicherheitsgrad . . . . . 17
  - c) Vorkehrungen zum Schutze gegen Rostgefahr . . . . . 19
4. Die Spiraldrahtkabel:
- a) Herstellung und Einteilung . . . . . 20
  - b) Spannungen, Dehnbarkeit, Festigkeit des Spiralseiles unter dem Einfluß einer Achsenspannkraft . . . . . 25
  - c) Die Spannungen im gebogenen Spiralseil . . . . . 35
5. Die Paralleldrahtkabel . . . . . 39
6. Übersicht über die Kabelausbildung bei ausgeführten Hängebrücken und Entwürfen:
- a) Paralleldrahtkabel . . . . . 49
  - b) Die Kabelkette . . . . . 52
  - c) Kabel aus dicht aneinandergelegten Spiralseilen . . . . . 53
  - d) Kabel aus Einzelseilen oder -Bündeln, welche in gegenseitigen Abstand angeordnet sind . . . . . 55

## Zweiter Abschnitt.

### Erwägungen über die Ausbildungsarten des Kabels und über weitere Entwicklungsmöglichkeiten.

7. Vor- und Nachteile der Kabelkette . . . . . 62
- § 3. Erwägungen über das Spiraldrahtkabel.
8. Das einfache Spiralseil und das Litzenspiralseil . . . . . 63

9. Kabel aus 2—4 Einzelseilen oder -Bündeln mit statisch bestimmter Lastverteilung am Knotenpunkt . . . . .	64
10. Kabel aus beliebig vielen Einzelseilen oder -Bündeln mit statisch bestimmter Lastverteilung am Knotenpunkt.	
a) Lastverteilung durch eine Stabkette . . . . .	68
b) Lastverteilung durch ein über Rollen geführtes Zwischenseil . . . . .	76
c) Lastverteilung durch eine Hebelverbindung . . . . .	88
d) Lastverteilung durch ein quergespanntes Zwischenseil . . . . .	95
11. Beurteilung der unter Abs. 10 a), b), c), d) beschriebenen Anordnungen . . . . .	97
12. Kabel aus Spiralseilen mit starrer Knotenpunktsausbildung . . . . .	104

#### § 4. Erwägungen über das Paralleldrahtkabel.

13. Maßgebende Gesichtspunkte für Herstellung und Weiterentwicklung des Paralleldrahtkabels . . . . .	109
14. Schlußwort . . . . .	119