

1 MANUELLES FERTIGEN VON BAUTEILEN

MISCHBEHÄLTER

Gesamtauftrag

- 1.1 Analyse der Gesamtzeichnung
- 1.2 Fertigen des Befestigungsflansches
- 1.3 Fertigen des Haltebügels
- 1.4 Abwickeln des Einfüllbehälters
- 1.5 Abwickeln des Einfüllstutzens
- 1.6 Abwickeln des Übergangstückes
- 1.7 Fertigen der Blechzuschnitte
- 1.8 Herstellen des Haltebügels präsentieren

2 MASCHINELLES FERTIGEN VON BAUTEILEN

VERSTELLBARER ANSCHLAG

Gesamtauftrag

- 2.1 Festlegen der benötigten Halbzeuge und Werkstoffe
- 2.2 Fertigen des Klemmhalters
- 2.3 Drehen der Anschlagstange
- 2.4 Fräsen der Platte

3 HERSTELLEN VON BAUGRUPPEN

BOHRVORRICHTUNG

Gesamtauftrag

- 3.1 Analyse der technischen Unterlagen
- 3.2 Herstellen von Schraubenverbindungen
- 3.3 Herstellen von Stiftverbindungen
- 3.4 Herstellen einer Klebeverbindung
- 3.5 Demontieren und Montieren der Bohrvorrichtung
- 3.6 Herstellen einer Schweißkonstruktion

4 HERSTELLEN EINFACHER STEUERUNGEN

KLEBEVORRICHTUNG

Gesamtauftrag

- 4.1 Analysieren der pneumatischen Steuerung
- 4.2 Aufbauen und in Betrieb nehmen der pneumatischen Steuerung
- 4.3 Analysieren der elektrischen Steuerung
- 4.4 Aufbauen und in Betrieb nehmen der elektrischen Steuerung

5 WARTEN TECHNISCHER SYSTEME

DREHMASCHINE

Gesamtauftrag

- 5.1 Beachten und Anwenden sicherheitstechnischer Maßnahmen
- 5.2 Auswerten des Schmierplanes
- 5.3 Warten der Drehmaschine
- 5.4 Pflege von Kühlschmierstoffen