

INHALT

	Seite
Perspektiven des Einsatzes flexibler Fertigungssysteme in Deutschland H. J. Warnecke, H.-P. Roth und J. Schuler, Fraunhofer-Institut für Produktionstechnik und Automatisierung (IPA), Stuttgart	9
Neue Wertmaßstäbe zur Wirtschaftlichkeitsbeurteilung flexibler Fertigungssysteme B. Holz, Ingersoll Ingenieurgesellschaft, Düsseldorf	27
Flexible Automatisierung nach Maß P. Schmoll und F. Popplewell, F. Deckel AG, München	35
Rechnergesteuerte flexible Fertigung für Präzisionsteile B. Brodbeck, Messerschmitt-Bölkow-Blohm GmbH, Kirchheim/Teck-Nabern	55
Typ- und Mengenflexibilität von FFS in der Kleinserien-Automobilfertigung S. Nyberg und W. Schadt, ACS, Niedernhausen/Taunus	65
Gründe für die Beschaffung und Einführungsschritte eines Flexiblen Fertigungs- systems für Präzisions-, Bohr- und Frästeile K. Willenbacher, Pfaff Industriemaschinen GmbH, Kaiserslautern	77
Flexibles Fertigungssystem – Einsatz in der Serienfertigung J. Schmidt, Klöckner-Humboldt-Deutz AG, Köln	91
Tugefa: Fertigung von Turboladergehäusen in einem flexiblen Fertigungssystem F. Umbricht und C. R. Boër, BBC Brown, Boveri & Cie., Aktiengesellschaft, Baden/Schweiz	101
FFS-geeignete Teilefamilien und Fertigungsaufgaben R. Steinhilper, Fraunhofer-Institut für Produktionstechnik und Automatisierung (IPA), Stuttgart	111
Realisierte Fertigungszellen – Inseln und Systeme in Modularbauweise W. Schütz, Bernhard Steinel, Villingen-Schwenningen	123
Mannlose Fabrik: Die falsche Alternative T. Martin, Kernforschungszentrum GmbH, Karlsruhe	149
Mehrrobotersysteme in der FMS E. Freund, H. Hoyer und F. Mehner, Fernuniversität Hagen, Hagen	159
Software für FFS – Planung, Anpassung und Einbindung in die Unternehmens- organisation D. van Zeeland, Scharmann GmbH & Co., Mönchengladbach	179
Numerische Fehlerkompensation an CNC-Werkzeugmaschinen durch Mikro- prozessor-gestützte Istwert-Korrektur A. Behrens und M. Brüstle, Hochschule der Bundeswehr, Hamburg	183

	Seite
Rechnergestützte Planung und digitale Ablaufsimulation flexibler Fertigungssysteme H.-J. Warnecke, T. Zipse und K.-P. Zeh, Fraunhofer-Institut für Produktionstechnik und Automatisierung (IPA), Stuttgart	197
Flexibel automatisierte Fertigung ebener Blechteile in kleinen Stückzahlen M. Benzinger, Trumpf Systemtechnik GmbH, Ditzingen	213
Flexible Montagesysteme und flexibles, automatisiertes Lichtbogenschweißen R.-D. Schraft, J. Walther, H. Gzik und J. Spingler, Fraunhofer-Institut für Produktionstechnik und Automatisierung (IPA), Stuttgart	237