

I n h a l t s v e r z e i c h n i s

	Seite
0 Abkürzungen und Formelzeichen.....	11
1 Einleitung.....	13
1.1 Abgrenzung des Biegerichtens von anderen Richtverfahren.....	14
1.2 Praktische Relevanz.....	15
1.3 Grundlegende Problematik.....	16
1.4 Klassifizierung von Richtaufgaben und -maschinen.....	20
1.5 Zielsetzung.....	21
2 Durchführung individuell vorgegebener Formänderungen.....	22
2.1 Weggesteuertes Biegerichten.....	22
2.1.1 Stand der Technik.....	22
2.1.2 Gezielte statistische Auswertung der Biegeergebnisse.....	24
2.1.2.1 Zuordnung Formabweichung zu Gesamtumformweg.....	24
2.1.2.2 Zusätzliche Kompensation beim Zurückbiegen.....	27
2.1.2.3 Verringern der Überbiegewahrscheinlichkeit.....	29
2.1.2.4 Trendfolgestatistik.....	31
2.1.3 Erzielte Ergebnisse.....	33
2.2 Steuerung des Richtvorgangs durch den Kraft/Weg-Verlauf (KWW)	35
2.2.1 Stand der Technik.....	35
2.2.2 Grundprinzip und Voraussetzungen zur Anwendbarkeit.....	37
2.2.3 Der KWW beim Biegen.....	41
2.2.3.1 Modellrechnungen zum KWW.....	42
2.2.3.2 Vergleich der gerechneten mit gemessenen Kurven.....	51
2.2.3.3 Brauchbarkeit der KWWs zur Regelung des Biegevorgangs....	55
2.2.4 Auswirkung realer Störeinflüsse auf den KWW.....	59
2.2.4.1 Einfluß von Fugen im Kraftfluß auf die Wegmessung.....	60
2.2.4.2 Einfluß endlich breiter Auflager beim Wellenrichten.....	64
2.2.5 Algorithmus des KWW-gesteuerten Biegens.....	67
2.2.5.1 Anfangsstörunterdrückung.....	67
2.2.5.2 Fließeinsatzerkennung.....	69
2.2.6 Erzielte Ergebnisse.....	75
2.2.6.1 Wahl des KWW-Ausgleichsansatzes für das Wellenrichten....	80
2.3 Verfahrensvergleich und Bewertung.....	81
2.3.1 Idealkombination der Verfahren.....	82

	Seite
3 Rißentstehungserkennung und andere Qualitätssicherung.....	83
3.1 Stand der Technik.....	85
3.2 Rißerkennung am KWV.....	86
3.2.1 Grundsätzliches zur Rißentstehung.....	87
3.2.2 Erkennungsverfahren	88
3.2.3 Berechnung der Meßbarkeit.....	91
3.2.4 Modellrechnungen zur Rißentstehung.....	92
3.2.4.1 Beschreibung der Modellbildung.....	92
3.2.4.2 Diskussion der Rechenergebnisse.....	98
3.2.5 Ergebnis eigener Versuche.....	99
3.3 Verfahrensvergleich und -bewertung.....	101
4 Richten von Werkstücken mit mehreren Richtstellen.....	102
4.1 Stand der Technik (beim Wellenrichten).....	102
4.2 Lösungsmöglichkeiten.....	103
4.2.1 Einfache Bewegungsmethode.....	103
4.2.2 Bewegungsmethode mit Bewegungsmodell.....	105
4.2.3 Methode der entkoppelten Formbeschreibung.....	108
4.3 Versuchsergebnisse.....	111
4.4 Verfahrensbewertung.....	111
5 Zusammenfassung.....	113
Quellenverzeichnis.....	114
Anhang A: Weitere Zuordnungskurven der Fahrradgabel.....	118
Anhang B: Struktogramme der Algorithmen.....	120
Anhang C: Modellbildung zur Auflagervariation.....	124
Anhang D: Biegeachsen und Bezeichnungen an der Fahrradgabel.....	127
Anhang E: Weitere Ergebnisse der Biegesimulation.....	129