

INHALT

ABSCHNITT A: TECHNISCHE GRUNDLAGEN	6
1 AUSRÜSTUNG UND WERKZEUGE	8
Die Schmiede	9
Schmiede-Werkzeuge	14
Standardwerkzeuge	20
Werkzeuge für Präzisionsarbeiten	24
Zusätzliche Werkzeuge	26
Spezielle Werkzeuge	28
2 SCHMIEDETECHNIKEN	38
Glühfarben	38
Grundlegende Schmiedetechniken	40
3 HÄRTEN	54
Allgemeines	54
Schmieden von Kohlenstoffstahl	55
Wärmebehandlung von Kohlenstoffstahl	56
4 ARBEITEN AN DER WERKBANK	60
Benötigte Werkzeuge	60
Blech biegen	63
5 ARBEITEN MIT SCHABLONEN	66
Zuschnitt anhand von Schablonen	67
Bleche passgenau schneiden	70

ABSCHNITT B: DIE SCHLÖSSER – TYPEN UND ANLEITUNGEN **72**

6 | FUNKTIONSWEISE UND AUFBAU **74**

Schlüsselbetätigte Riegelschlösser	75
Mechanismen	77

7 | EINFACHE VORHÄNGESCHLÖSSER **80**

Projekt 1: Rohrschloss – Variante 1	82
Projekt 2: Rohrschloss – Variante 2	92
Projekt 3: Sperrfederschloss – Variante 1	114
Projekt 4: Sperrfederschloss – Variante 2	128

8 | FEDERRIEGELSCHLÖSSER **148**

Projekt 5: Truhenschloss	150
Projekt 6: Klassisches Zangenschloss	164
Projekt 7: Schrankschloss	182
Projekt 8: Klassisches mittelalterliches Federschloss	196

9 | RIEGELSCHLÖSSER **220**

Projekt 9: Türschloss – Variante 1	222
Projekt 10: Türschloss – Variante 2	240
Projekt 11: Hebelschloss	274
Projekt 12: Sechstafeliges Truhenschloss	300
Projekt 13: Einfaches Vorhängeschloss	312