

<u>Inhaltsverzeichnis</u>	Seite
1. <u>Einleitung</u>	1
2. <u>Begriffsbestimmungen</u>	5
2.1 Computer Aided Design (CAD)	5
2.2 Produktionsplanung und -steuerung (PPS)	5
2.3 Computer Integrated Manufacturing (CIM)	7
2.4 Kopplung von CIM-Bausteinen	8
2.5 Organisation	9
3. <u>Stand der Erkenntnisse</u>	12
4. <u>Grundlagen der Methodik</u>	19
4.1 Methodische Lösungsansätze	19
4.2 Grundlagen der Typenbildung	24
5. <u>Vorgehensweise zur Entwicklung von Vorschlägen zur technisch-organisatorischen Gestaltung der CAD/PPS-Kopplung</u>	29
5.1 Methodik der Vorgehensweise	29
5.2 Konzeptualisierung und Operationalisierung	32
5.2.1 Sachziele	33
5.2.2 Formalziele	37
5.2.3 Anforderungen	39
5.2.4 Organisationsmerkmale	48
6. <u>Ermittlung von Anforderungsprofilen zur technisch-organisatorischen Gestaltung der CAD/PPS-Kopplung</u>	53
6.1 Anforderungsprofil A	54
6.2 Anforderungsprofil B	56
6.3 Anforderungsprofil C	59
6.4 Anforderungsprofil D	61
7. <u>Entwicklung von Vorschlägen zur technisch-organisatorischen Gestaltung der CAD/PPS-Kopplung</u>	63
7.1 Gestaltungsvorschläge für Anforderungsprofil A	63
7.1.1 Stücklistenerstellung	63

7.1.2	Stücklistenweiterbearbeitung	74
7.1.3	Änderungswesen	81
7.1.4	Recherche	87
7.2	Gestaltungsvorschläge für Anforderungsprofil B	90
7.2.1	Stücklistenerstellung	90
7.2.2	Stücklistenweiterbearbeitung	95
7.2.3	Änderungswesen	100
7.2.4	Recherche	101
7.3	Gestaltungsvorschläge für Anforderungsprofil C	105
7.3.1	Stücklistenerstellung	105
7.3.2	Stücklistenweiterbearbeitung	110
7.3.3	Änderungswesen	114
7.3.4	Recherche	118
7.4	Gestaltungsvorschläge für Anforderungsprofil D	119
7.4.1	Stücklistenerstellung	119
7.4.2	Stücklistenweiterbearbeitung	122
7.4.3	Änderungswesen	126
7.4.4	Recherche	131
8.	<u>Organisatorische Gestaltung der CAD/PPS-Kopplung aufgezeigt anhand eines Fallbeispiels</u>	132
8.1	Intention bei der Auswahl des Unternehmens	132
8.2	Beschreibung des Unternehmens	132
8.3	Ausgangssituation im Unternehmen	133
8.3.1	Anwendung des CAD- und PPS-Systems	133
8.3.2	Zielsetzungen bei der Kopplung	135
8.3.3	Anforderungen an die Kopplung	135
8.4	Funktions- und Leistungsumfang der Kopplungslösung	140
8.5	Vorstellung des Kopplungskonzeptes	144
8.5.1	Stücklistenerstellung	144
8.5.2	Stücklistenweiterbearbeitung	147
8.5.3	Änderungswesen	151
8.5.4	Recherche	155
8.6	Beurteilung der realisierten Kopplung	155
9.	<u>Zusammenfassung</u>	157

10.	<u>Literaturverzeichnis</u>	160
11.	<b>Anhang</b>	176
A 1	Programmnetze für die CAD/PPS-Kopplung	176
A 2	Definition der Statuskennzeichenzustände	190
A 3	Pflichtenheft für die Bewertung der im Unternehmen der Fallstudie einzusetzenden Kopplungslösung	196
A 4	Dokumentation der für das Unternehmen der Fallstudie entwickelten Abläufe	203