

---

# Inhaltsverzeichnis

<b>Einleitung</b>	<b>9</b>
<b>1 Grundsätzliches zur Maryland-Brücke</b>	<b>13</b>
<b>2 Präparation in der Praxis</b>	<b>25</b>
2.1 Ausdehnung und Platzierung der Retentionsflügel	25
2.2 Einschubrichtung	31
2.3 Okklusale Auflagen	41
2.3.1 Kaukraft und Haftfestigkeit	42
2.4 Einbeziehung vorhandener Füllungen	50
2.4.1 Fallbeispiel: okklusale Füllung	50
2.4.2 Fallbeispiel: approximal-okklusale Füllung	50
2.5 Gingivale Gestaltung	52
2.5.1 Die Präparation in Zahlen	52
2.6 Materialien und Instrumente	55
2.6.1 Situationsabdruck	55
2.6.2 Präparation	55
Literatur	56
<b>3 Abdruck</b>	<b>57</b>
<b>4 Herstellung im Labor</b>	<b>61</b>
4.1 Modellherstellung	61
4.2 Gestaltung der Retentionsflügel	62
4.2.1 Ätzen der Metalloberfläche	62
4.2.2 Trichterförmige Perforationen	63
4.2.3 Sandstrahlen	63
4.2.4 Mikroretentionen in Kristallen	64
4.2.5 Makroretentionen in Netzform	64
4.2.5.1 Einarbeiten des Durlingual-Netzes in einen Retentionsflügel	73
4.2.5.2 Einarbeiten des Renfert-Netzes in einen Retentionsflügel	81
4.3 Materialien und Instrumente	92

<b>5</b>	<b>Einprobe</b>	<b>93</b>
<b>6</b>	<b>Eingliederung in der Praxis</b>	<b>99</b>
6.1	Allgemeines zur Säure-Ätztechnik	99
6.2	Arbeitsschritte	101
6.2.1	Reinigung	101
6.2.2	Trockenlegung	102
6.2.3	Konditionierung	103
6.2.4	Abwaschen der Säure	104
6.2.5	Erneutes Trockenlegen	105
6.2.6	Auftragen des Bondingmaterials	106
6.2.7	Einsetzen mit Befestigungskunststoff	106
6.3	Materialien und Instrumente	124
	Literatur	124
<b>7</b>	<b>Schlußbetrachtung und kritische Stellungnahme</b>	<b>125</b>
	Literatur	127
<b>8</b>	<b>Abrechnungshinweise</b>	<b>131</b>
	<b>Sachregister</b>	<b>139</b>