

INHALTSVERZEICHNIS

Seite

Verzeichnis der Abkürzungen, Formelzeichen und Einheiten	11
Verzeichnis der verwendeten Symbole	20
1 Einleitung	21
2 Problemstellung	23
2.1 Abgrenzung des Problembereichs	23
2.1.1 Aufgaben und Randbedingungen der mittelfristigen Fertigungssteuerung	24
2.1.2 Organisatorische Merkmale des Fertigungsprozesses im Automobilbau	27
2.1.3 Optimierungsziele der Fertigungssteuerung	30
2.2 Istsituation - der mittelfristigen Fertigungssteuerung - im Automobilbau	31
2.2.1 Funktionale und instrumentelle Merkmale	31
2.2.2 Problemdiskussion	33
2.3 Einsatz anderer bekannter Fertigungssteuerungssysteme zur Problemlösung	40
3 Anforderungen an ein Fertigungssteuerungssystem für den Automobilbau	46
3.1 Funktionale Anforderungen	46
3.1.1 Integration von Mengen- und Terminplanung	46
3.1.2 Mehrstufige Planung	51
3.1.3 Planungsaktualität	53
3.1.4 Gestaltung der Funktionen Bestandsführung, Sekundärbedarfsermittlung und Auftragsbildung	54
3.2 Instrumentelle Anforderungen	55
4 Zielsetzung der Arbeit	57
5 Funktionale Lösung	59
5.1 Mehrstufige integrierte Mengen- und Terminplanung	59
5.2 Funktionsmodule	65
5.2.1 Vollständige und exakte Bestandsführung	65

5.2.2	Ermittlung von Sekundärbedarfs- und Bestandsplana- werten	74
6	Instrumentelle Lösung	83
6.1	Maßnahmen zur Aufwandsminimierung	83
6.1.1	Änderungsrechnungskonzept	83
6.1.2	Abwicklung der Funktionen Bedarfsermittlung und Istabrechnung	98
6.2	Dispositionsbewältigung	105
6.2.1	Anstoß und Zusammenspiel der einzelnen Funktionen	107
6.2.2	Zeitliche Durchführung der Systemaktivitäten	113
7	Anwendungsfall und Abschätzung des dort nutzbaren Rationalisierungspotentials	122
7.1	Anwendungsfall	122
7.2	Rationalisierungspotential	122
8	Zusammenfassung und Ausblick	130
9	Schrifttum	133
10	Anhang	145