

Inhalt

Vorbemerkung des Herausgebers	7
Vorwort	9
Einleitung	11
Zeittafel	16
Frühe Textilproduktion für den eigenen Bedarf mit Handspindel und Gewichtswebstuhl	31
Spinnen mit der freihängenden Handspindel	32
Darstellungen früher und einfacher Spinnprozesse	35
Weben am Gewichtswebstuhl	39
Darstellungen früher und einfacher Webgeräte	44
Lebenssituation im alten Europa	49
Wolltuchproduktion bei den Germanen	50
Charakteristik der frühen Spinn- und Webarten	52
Kunden- und Exportproduktion des städtischen Handwerks mit Handspindel, Spinnrad und Trittwebstuhl	58
»Neue« Arbeitsmittel im Spinn- und Webprozeß	58
Entwicklung des Spinnens mit dem einfachen Handspinnrad	61
Charakterisierung der Radspinn Tätigkeit und des veränderten Produkts	65
Weben mit dem Trittwebstuhl	69
Charakterisierung der veränderten Web Tätigkeit und des veränderten Produkts	78
Technische Veränderungen: Warum?	80
Handwerker – Städte – Händler	81
Textilhandwerker in den mittelalterlichen Städten	86
Technische Veränderungen im Textilgewerbe: Warum?	98

Technische Entwicklung in anderen Bereichen des Textilgewerbes	101	Textile Massenproduktion für ständig wachsende innere und äußere Märkte mit mechanischer Maschinenarbeit und kapitalistischer Fabrikproduktion	151
Walkmühlen	101	Weben: schneller und breiter	154
Mangen, Pressen, Rauhaschinen	106	Garnhunger	156
Seidenzwirnmühlen	106	Maschinen, um ohne Finger zu spinnen	159
Bandwebstuhl	110	Die Spinning Jenny: eine Maschine für die Hausindustrie	161
Einschätzung der technischen Entwicklung	111	Die Water Frame oder Spinning Throstle (Wassergestell oder spinnende Drossel): eine Maschine für die Fabrikproduktion	168
Kontinuierliches Spinnen mit dem Flügelspinnrad	112	Spinning Mule und die weitere Vervollkommnung des mechanischen Feinspinnens	179
Funktion der Flügelspindel	114	Kraftstühle: Mechanisierung des Webverfahrens	187
Entwicklung und Durchsetzung des Flügelspinnrads	117	Von den ackerbauenden Webern zu den Fabrikarbeitern in der kapitalistischen Textilindustrie	195
Spinnen mit dem Flügelspinnrad mit Tretantrieb	119	Veränderte Arbeitstätigkeit – veränderte Besitzverhältnisse – veränderte Arbeits- und Lebenssituation	202
Charakterisierung des kontinuierlichen Spinnens mit dem Tretspinnrad und des veränderten Produkts	121	Technische Revolution – Industrielle Revolution	205
Die ackerbauenden Weber und die Arbeit des »ganzen Hauses« mit Handspindel, Spinnrädern und Handwebstuhl für den weltweiten Markt	125	Entwicklungsbedingungen für die Technik	208
Der Garnträger kommt	126	Textiltechnik im Deutschen Museum	211
Leistung von Rad- und Handspinnern im Baumwollgewerbe der Züricher Hausindustrie	127	Technik, Arbeit, Alltag im Tuchmacher-Museum Bramsche	216
Hausindustrie und Verlag im ländlichen Textilgewerbe	128	Anhang	224
Entwicklung von Hausindustrie und Verlag im ländlichen Textilgewerbe Mitteleuropas vom 13. bis zum 18. Jahrhundert	135	Literatur	224
Sackgasse Hausindustrie	145	Anmerkungen	228
Manufakturen im Textilgewerbe	148	Personen- und Sachregister	231
		Bildquellen	241