

Inhaltsverzeichnis

	Seite
Schrifttum	7
Zeichenerklärung	13
1 Einleitung	18
2 Funktionale Analyse zu integrierender Komponenten	21
2.1 Funktions- und Schnittstellenbetrachtung mit Hilfe der Systemtechnik	22
2.2 NC-Programmiersysteme	25
2.3 Das Anpassungsprogramm	28
2.4 Numerische Steuerungen	30
2.5 Rechnergeführte Steuersysteme	40
2.6 Zusammenfassung	44
3 Das integrierte Gesamtsystem	46
3.1 Forderungen an das Gesamtsystem	46
3.2 Realisierungsmöglichkeiten	51
3.2.1 Strukturen für eine Gesamtkonfiguration	51
3.2.2 Realisierungsmöglichkeiten für Programmiersysteme	53
3.3 Integrierte Programmsysteme	56
4 Funktionszuordnungen für Komponenten des Gesamtsystems	66
5 Realisierungen von Komponenten innerhalb eines integrierten Systems	72
5.1 NC-Programmierung in integrierten Systemen	72
5.1.1 Einfluß der Werkstück-Geometrie-Datei auf die NC-Programmierung	73

	Seite
5.1.2 Einfluß von AC-Einheiten auf die NC- Programmierung	78
5.1.3 Einfluß einer Werkzeugmaschinenkartei auf die NC-Programmierung	83
5.2 Steuerdatenverwaltung und -verteilung in integrierten Systemen	92
5.3 Numerische Steuerungen in integrierten Systemen	94
5.3.1 Speicher- und Korrektureinheit in numerischen Steuerungen	98
5.3.1.1 Analyse der Korrekturmöglichkeiten und Entwicklung von Korrekturkonzepten	99
5.3.1.2 Eingabe der Korrekturdaten	104
5.3.1.3 Speicher für Programm- und Korrektur- daten	105
5.3.1.4 Dimensionierung und Auslegung der Speicher	108
5.3.1.5 Informationsverarbeitung in einer Korrektureinheit	116
6 Zusammenfassung	123