

Inhalt

Vorbemerkung	5
1 Einleitung	7
2 Überblick über die Struktur der Teilqualifikationen	15
2.1 Mindestvoraussetzungen zur Teilnahme an der Qualifizierung	15
2.2 Modell und Struktur der Teilqualifikationen	16
3 Beschreibung der Teilqualifikationen	19
3.1 TQ 1 – Fertigungsvoraussetzungen für die Kunststoffverarbeitung schaffen	20
3.1.1 Grafische Übersicht	20
3.1.2 Betriebliche Einsatzfelder	20
3.1.3 Kompetenzprofil im Überblick	22
3.1.4 Im Qualifizierungsprozess zu entwickelnde Kompetenzen	24
3.1.5 Hinweise zur Umsetzung der Teilqualifikation an den Lernorten	25
3.1.6 Regelungen zur Durchführung der individuellen Kompetenzfeststellung der TQ 1	29
3.2 TQ 2 – Bauelemente und einfache Baugruppen fertigen	31
3.2.1 Grafische Übersicht	31
3.2.2 Betriebliche Einsatzfelder	31
3.2.3 Kompetenzprofil im Überblick	33
3.2.4 Im Qualifizierungsprozess zu entwickelnde Kompetenzen	34
3.2.5 Hinweise zur Umsetzung der Teilqualifikation an den Lernorten	36
3.2.6 Regelungen zur Durchführung der individuellen Kompetenzfeststellung der TQ 2	38
3.3 TQ 3 – Formteile durch Spritzgießen fertigen	39
3.3.1 Grafische Übersicht	39
3.3.2 Betriebliche Einsatzfelder	40
3.3.3 Kompetenzprofil im Überblick	41
3.3.4 Im Qualifizierungsprozess zu entwickelnde Kompetenzen	42
3.3.5 Hinweise zur Umsetzung der Teilqualifikation an den Lernorten	44
3.3.6 Regelungen zur Durchführung der individuellen Kompetenzfeststellung der TQ 3	46
3.4 TQ 4 – Halbzeuge durch Extrudieren fertigen	47
3.4.1 Grafische Übersicht	47
3.4.2 Betriebliche Einsatzfelder	48
3.4.3 Kompetenzprofil im Überblick	49
3.4.4 Im Qualifizierungsprozess zu entwickelnde Kompetenzen	50
3.4.5 Hinweise zur Umsetzung der Teilqualifikation an den Lernorten	52
3.4.6 Regelungen zur Durchführung der individuellen Kompetenzfeststellung der TQ 4	54
3.5 TQ 5 – Bauteile/Formteile durch Laminieren herstellen	55
3.5.1 Grafische Übersicht	55
3.5.2 Betriebliche Einsatzfelder	56
3.5.3 Kompetenzprofil im Überblick	57

3.5.4	Im Qualifizierungsprozess zu entwickelnde Kompetenzen	59
3.5.5	Hinweise zur Umsetzung der Teilqualifikation an den Lernorten	60
3.5.6	Regelungen zur Durchführung der individuellen Kompetenzfeststellung der TQ 5	62
3.6	TQ 6 – Formteile durch Blasformen herstellen	63
3.6.1	Grafische Übersicht	63
3.6.2	Betriebliche Einsatzfelder	64
3.6.3	Kompetenzprofil im Überblick	65
3.6.4	Im Qualifizierungsprozess zu entwickelnde Kompetenzen	66
3.6.5	Hinweise zur Umsetzung der Teilqualifikation an den Lernorten	68
3.6.6	Regelungen zur Durchführung der individuellen Kompetenzfeststellung der TQ 6	70
4	Weiterführende Informationen	73
4.1	Weblinks	73
4.2	Beispielhafte Lehrbücher	73