

Inhalt

1	Einleitung und Problemdarstellung	9	5	Ergebnisse	23
2	Sand im Betonstraßenbau	9	5.1	Sand	23
2.1	Kornzusammensetzung	9	5.1.1	Korngrößenverteilung	23
2.2	Griffigkeit und Widerstand gegen Polieren	9	5.1.2	Rohdichte	23
2.3	Frost- und Frost-Tausalzbeständigkeit	10	5.1.3	Mineralogische Zusammensetzung	24
2.4	Texturbeständigkeit	12	5.1.4	Mürbkorngehalt	24
			5.1.5	Wasseraufnahme	24
			5.1.6	Widerstand gegen Frost-Tausalz- Beanspruchung	24
			5.1.7	Widerstand gegen Polieren	25
3	Die Textur von Betonfahrbahndecken	14	5.2	Beton	26
3.1	Herstellung	14	5.2.1	Frischbetoneigenschaften	26
3.2	Charakterisierung	14	5.2.2	Frost-Tausalzwiderstand	28
4	Eigene Untersuchungen	17	5.2.3	Griffigkeitsentwicklung mit dem Prüfverfahren Wehner/Schulze	30
4.1	Sanduntersuchungen	17	5.2.4	Texturbeständigkeit: Simulation der Praxiseinwirkungen mit dem kombinierten Laborbeanspruchungszyklus	33
4.1.1	Auswahl der Sande	17			
4.1.2	Prüfungsumfang	17	6	Zusammenfassung	37
4.1.3	Korngrößenverteilung	17	7	Literatur	38
4.1.4	Rohdichte	18			
4.1.5	Wasseraufnahme	18	Anhang		41
4.1.6	Mineralogische Zusammensetzung	18			
4.1.7	Mürbkorngehalt	18			
4.1.8	Widerstand gegen Polieren	18			
4.1.9	Widerstand gegen Frost-Tausalz- Beanspruchung	18			
4.2	Betonuntersuchungen	18			
4.2.1	Betonherstellung	18			
4.2.2	Mittlere Oberflächentexturtiefe	19			
4.2.3	Griffigkeit mit dem SRT-Pendel- gerät	19			
4.2.4	Frost-Tausalzwiderstand	20			
4.2.5	Griffigkeitsentwicklung mit dem Prüfverfahren Wehner/Schulze	20			
4.2.6	Texturbeständigkeit: Simulation der Praxiseinwirkungen mit dem kombinierten Laborbeanspruchungs- zyklus	21			