

Vorwort

- I. **Mengenmanagement** - Welche Änderungen der thermisch zu behandelnden Abfallmengen und Abfallqualitäten sind absehbar?

Umweltqualitätsziele und Auswirkungen auf die Klärschlammensorgung

Dipl.-Ing. W. Schenkel, Umweltbundesamt Berlin 1

Einsatz von Abfällen aus dem Deponie-Rückbau

Prof. Dipl.-Ing. G. Rettenberger, FH Trier; Dipl. Chem. R. Schneider, Ingenieurgruppe RUK, Stuttgart 15

Konzeption und Entwicklungsstand der Stabilatherstellung

Prof. Dr.-Ing. K. Wiemer, Witzenhausen 39

Prozeßlinienanalyse für die Entsorgung von Kunststoffabfällen unter Umweltaspekten

Dr.-Ing. W. Holley, Dipl.-Ing. M. Heyde, Fraunhofer Institut Freising 55

Entwicklung der Stoffströme unter besonderer Berücksichtigung der Sortierreste am Beispiel des Landkreises Freiberg

Dipl.-Ing. A. Heilmann, Prof. Dr.-Ing. B. Bilitewski, Dr. S. Wagner, Intecus Dresden GmbH; Dipl.-Ing. U. Krombholz, Landratsamt Freiberg/Sachsen 81

Kapazitäten thermischer Verfahren und Behandlungsanlagen

Prof. Dr.-Ing. A. Urban, Dipl.-Ing. M. Friedel, Universität Gh Kassel 107

II. Kosten - Reststoffverwertung - Nimmt die Reststoffverwertung bezüglich der Kosten eine zunehmend wichtige Rolle ein?

Bergbaulicher Versatz - eine ökonomisch und ökologisch sinnvolle Lösung?

Dipl.-Geogr. F. Knappe, ifeu GmbH Heidelberg 157

Wäsche und Dampfbehandlung von Müllverbrennungsschlacke - zwei Verfahren zur Qualitätssteigerung

Dipl.-Ing. R. Koralewska, Dr. H. Dorner, Univ.-Prof. Dr.-Ing. M. Faulstich,
Technische Universität München 181

In Zukunft thermische Entsorgung ohne oberirdische Deponie ?

Dipl.-Ing. B. Johnke, Umweltbundesamt Berlin 195

III. Kosten - Technik - Welche technischen Maßnahmen und Entwicklungen tragen zu Kostensteigerungen oder zu Kostenenkungen bei?

Kostenminderung durch geeignete Feuerfestmaßnahmen

Dipl.-Ing. F. Albert, Heizkraftwerk Mannheim 221

Senkung der Behandlungskosten - Erfahrung in Belgien

Prof. Dr. A. Buekens, Freie Universität Brüssel 253

Reduzierung der technischen Ansprüche bei der thermischen Abfallbehandlung

Dipl.-Ing. A. Knörr, MARTIN GmbH für Umwelt- und Energietechnik München 265

Bewertung aktueller technischer Entwicklungen und deren Vorteile für den wirtschaftlichen Anlagenbetrieb

Dr.-Ing. W. Schäfers, Dr.-Ing. W. Schumacher, Steinmüller GmbH Gummersbach 289

Seite

Trocknung von Klärschlamm als Vorstufe zur thermischen Abfallbehandlung

Prof. Dr.-Ing. K.-J. Thomé-Kozmiensky, Technische Universität Berlin 305

**Konsequenzen der technischen Erneuerung des MHKW Kassel
Investitionen, Stoffmanagement, Gebührenhaushalt**

Dipl.-Ing. G. Halm, Müllheizkraftwerk Kassel GmbH 359

IV. Kosten - Recht / Organisation - Welche organisatorischen Maßnahmen und rechtlichen Entwicklungen sind für Kostensteigerungen oder -senkungen relevant?**Möglichkeiten eines regionalen MVA-Verbundes**

Dr.-Ing. J. Tränkler, Dr.-Ing. W. Rommel, Bayerisches Institut für Abfallforschung Augsburg 381

Können Entsorgungskosten mit Hilfe von mechanisch-biologischen Aufbereitungsanlagen auch langfristig niedrig gehalten werden?

Prof. Dr.-Ing. B. Bilitewski, Technische Universität Dresden 397

Erfahrungen bei der Vorbereitung einer Vergabe für die Fremdentsorgung thermisch zu behandelnden Restmülls - ein Praxisbericht -

Dipl.-Ing. A. Tschackert, Landratsamt Schwarzwald-Baar-Kreis 419

Kostendämpfung durch Betreibermodelle am Beispiel Restmüllheizkraftwerk Böblingen.Dipl.- Ing. B. Söhndel, Zweckverband Restmüllheizkraftwerk Böblingen
Prof. Dr.-Ing. M. Faulstich, Technische Universität München 443**Autorenliste**

..... 469