

Inhalt

	Seite
Neue Strategien der Montageautomatisierung	
Die Montage im CIM-Konzept <i>H.J. Warnecke, Fraunhofer-Institut für Produktionstechnik und Automatisierung (IPA), Stuttgart</i>	9
Material- und Informationsfluß in flexiblen Montagesystemen - neue Logistikkonzepte <i>R. Jünemann, Fraunhofer-Institut für Transporttechnik und Warendistribution (ITW), Dortmund</i>	27
Europäische Kooperation in der Montageautomatisierung - Chancen und Möglichkeiten <i>H. Bertuleit, Bundesministerium für Forschung und Technologie, Bonn</i>	45
Flexible Montagesysteme und Prüfzellen als Bausteine in der rechnerunterstützten Fabrik <i>U. Schmidt-Streier, Nixdorf Computer AG, Paderborn</i>	57
Die Automobilindustrie und ihre Zulieferer im CIM-Verbund <i>W. Jacobi, Daimler-Benz AG, Sindelfingen</i>	91
Anwendungen	
Rechnerunterstützte Entwicklung flexibel automatisierter Montageprozesse <i>J. Milberg, Institut für Werkzeugmaschinen und Betriebswissenschaften (IWB), München</i>	119
Beispiele realisierter, automatisierter Montagesysteme <i>P. Konold, Robert Bosch GmbH, Waiblingen</i>	137
Stand und Entwicklung der Montageautomatisierung in der DDR - Praxisbeispiele <i>E. Gottschalk, Universität Otto von Guericke, Magdeburg</i>	161
Flexible Montageautomatisierung von Baugruppen in der Aggregatemontage <i>E. Abele, Andreas Stihl, Waiblingen</i>	201
Die Montageautomatisierung und deren mittelfristig abschätzbare Entwicklung in der Automobilindustrie <i>G. Schupp, KUKA Schweißanlagen + Roboter GmbH, Augsburg</i>	217
Montageplanung und -systemtechnik	
Montagegerechte Produktgestaltung: Voraussetzung für eine kostengünstige Montage <i>R. Bäßler, Fraunhofer-Institut für Produktionstechnik und Automatisierung (IPA), Stuttgart</i>	249
EDV-gestützte Planung von Montageanlagen - Vorgehensweise, Methoden, Anwendungen <i>J. Walther, Robert Bosch GmbH, Waiblingen</i>	271
Die Simulation als Werkzeug der Montageplanung <i>H.J. Breuer, Bergisch Gladbach</i>	295
Rationalisierung durch Montagestrukturierung - Konsequenzen und Erfahrungen <i>E. Neumann, Bizerba, Balingen</i>	325
Flexibilitätssteigerung in der Montage durch den Einsatz von fahrerlosen Transportsystemen <i>D. Pfeifer, Adam Opel AG, Rüsselsheim</i>	337

Neue Anwendungsgebiete und Entwicklungstrends

Einsatz von Automatisierungskomponenten bei Montage und Handling in Reinräumen <i>E. Edinger, B. Schneider, Siemens AG, ZFA AUT, München</i>	351
Von der Kabelverarbeitung zur automatisierten Kabelbaummontage <i>M. Koch, Komax AG, Dierikon-Luzern</i>	365
Neue Anwendungsgebiete für Industrieroboter durch Sensoreinsatz in der Montage - Visionsysteme <i>J. Bosse, Robotechnik GmbH, Puchheim</i>	389
Wirtschaftlicher Einsatz von Industrierobotern beim Löten - Flexibilisierung der Löttechnik <i>B. Grünert, Pilz GmbH & Co., Esslingen</i>	403
Erfahrungen und Konsequenzen aus Halle 54 <i>M. Bartl, Volkswagen AG, Wolfsburg</i>	427
Referentenverzeichnis	455