

Band 1: CNC-Grundlagen

- Übung 1: Arbeiten mit CNC-Maschinen (Überblick)
- Übung 2: Programmierbetrieb und Programmaufbau
- Übung 3: Werkzeugbewegungen und Koordinaten
- Übung 4: Werkzeugwege und Bemaßung
- Übung 5: Bearbeitungsplan
- Übung 6: Erstellen eines CNC-Programms
- Übung 7: Programmeingabe und Korrektur
- Übung 8: Einrichten, Testen und Fertigen
- Übung 9: Maschinenmerkmale und Arbeitsweise der Steuerung
- Übung 10: Von der Zeichnung zum Werkstück

Band 2: CNC-Drehen

- Übung 1: Nullpunktverschiebung und Linearinterpolation
- Übung 2: Werkzeuge zum CNC-Drehen
- Übung 3: Kreisinterpolation
- Übung 4: Bearbeitungszyklen
- Übung 5: Gewinde und Innenbearbeitung
- Übung 6: Unterprogrammtechnik
- Übung 7: Konturzugprogrammierung
- Übung 8: Fertigung eines Kugelgelenks

Band 3: CNC-Fräsen

- Übung 1: Unterlagen zur Programmerstellung
- Übung 2: Bohrzyklen
- Übung 3: Konturprogrammierung
- Übung 4: Fräsen einer Außenkontur
- Übung 5: Fräszyklen
- Übung 6: Fertigung des Utensilienhalters
- Übung 7: Unterprogrammtechnik
- Übung 8: Polarkoordinaten
- Übung 9: Spiegelungen