

**Inhaltsverzeichnis**  
Drehen II

		Seite
	Grobziele der Übungsreihe	9
<b>Abschnitt I</b>		
	Einleitung:	10
	Übung 1: Paßbolzen I Paßmaße am Außendurchmesser drehen	17
	Übung 2: Welle I Paßmaße mit Rundlauftoleranz am Außendurchmesser drehen	25
	Übung 3: Welle II Breite Einstiche drehen, Durchmesser und Breite auf Paßmaß drehen	29
	Übung 4: Paßhülse I Paßmaße am Innendurchmesser drehen	35
	Übung 5: Paßhülse II Paßmaße an innengestuften Ansätzen drehen	41
	Übung 6: Paßhülse III Innenringnuten mit dem Innen-Stechdrehmeißel drehen	47
	Übung 7: Distanzring Paßmaße an dünnwandigen Werkstücken drehen	55
	Übung 8: Paßkegel Außen-Paßkegel drehen	61
	Übung 9: Kegelhülse Innen-Paßkegel drehen	69
	Übung 10: Gewindestopfen Eingängiges Metrisches Außengewinde drehen	75
	10A: Whitworth-Rohrgewinde	85
	10B: Gewinde-Stehbolzen (Teil 1 der Presse)	87
	Übung 11: Gewindebuchse Eingängiges Metrisches Innengewinde drehen	89
	11A: Rändelmutter (Teil 2 der Presse)	95
	Übung 12: Paßbolzen II Drehen mit Hartmetallschneiden, Werkstück vordrehen zum Schleifen	97
	Übung 13: Welle III Werkstück mit Hartmetallschneiden vordrehen zum Schleifen	111
	Arbeitsprobe I: Kegelbolzen mit Hülse	113
<b>Abschnitt II</b>		
	Übung 14: Kurbelwelle Außermittig drehen zwischen Spalten	117
	Übung 15: Dreieckmutter Exzentrische Außenflächen zwischen Spalten drehen (Teil 3 der Presse)	123
	Übung 16: Gewindegolzen Eingängiges Außen-Trapezgewinde drehen	129
	Übung 17: Mutter mit Trapezgewinde Eingängiges Innen-Trapezgewinde drehen	133
	Übung 18: Spannen und Ausrichten von Werkstücken auf der Planscheibe Einleitung zu fünf Teilübungen	135
	18.1: Zentrisch gespannter Rundstahl Rundstahl auf der Planscheibe zentrisch spannen und ausrichten	139
	18.2: Zentrisch gespannter Vierkantstahl Vierkantstahl auf der Planscheibe zentrisch spannen und auf Umschlag ausrichten	141
	18.3: Nach Zentrierbohrung gespannter Flachstahl Flachstahl auf der Planscheibe zentrisch spannen und nach Zentrierbohrung ausrichten	143
	18.4: Außermittig gespannte Platte Stahlplatte auf der Planscheibe außermittig spannen, Stirnfläche auf Planlauf und nach Zentrierbohrung ausrichten	145
	18.5: Nach Kontrollanriß gespannte Platte Stahlplatte auf der Planscheibe außermittig spannen, Stirnfläche auf Planlauf und nach Kontrollanriß ausrichten	149

**Inhaltsverzeichnis**  
Drehen II

		Seite
Übung	19: Grundkörper _____ Werkstück mit außermittiger Bearbeitung auf der Planscheibe drehen (Teil 4 der Presse)	151
	19A: Platte _____ (Teil 5 der Presse)	155
Übung	20: Gewindespindel _____ Zweigängiges Außengewinde drehen (Teil 6 der Presse)	157
Übung	21: Gewindeeinsatz _____ Zweigängiges Innengewinde drehen (Teil 7 der Presse)	163
Übung	22: Topf _____ Drehen von Hartholz (Teil 8 der Presse)	165
Übung	23: Zylindrische Stütze _____ Drehen mit feststehendem Setzstock	167
Übung	24: Gewindestück mit Zapfen _____ Metrisches Außengewinde mit Hartmetallschneiden drehen	171
Übung	25: Buchse mit Feingewinde _____ Metrisches Innengewinde mit Hartmetallschneiden drehen	173
	Arbeitsprobe II: Exzenterwelle mit Aufnahme _____	175

<b>Anhang</b>	Schleifübung 1: Rechter gerader Drehmeißel _____ Rechten geraden Drehmeißel für die Bearbeitung von Stahl schleifen	179
	Schleifübung 2: Rechter gerader Seitendrehmeißel _____ Rechten geraden Seitendrehmeißel für die Bearbeitung von Stahl schleifen	185
	Schleifübung 3: Stechdrehmeißel _____ Stechdrehmeißel für die Bearbeitung von Stahl schleifen	189

<b>Sachwortverzeichnis</b> _____	193
----------------------------------	-----