

Inhaltsverzeichnis

Drehen II

	Seite
Grobziele der Übungsreihe	9
Abschnitt I	
Einleitung:	10
Übung 1: Paßbolzen I	17
Paßmaße am Außendurchmesser drehen	
Übung 2: Welle I	25
Paßmaße mit Rundlauf toleranz am Außendurchmesser drehen	
Übung 3: Welle II	29
Breite Einstiche drehen, Durchmesser und Breite auf Paßmaß drehen	
Übung 4: Paßhülse I	35
Paßmaße am Innendurchmesser drehen	
Übung 5: Paßhülse II	41
Paßmaße an innengestufteten Ansätzen drehen	
Übung 6: Paßhülse III	47
Innenringnuten mit dem Innen-Stechdrehmeißel drehen	
Übung 7: Distanzring	55
Paßmaße an dünnwandigen Werkstücken drehen	
Übung 8: Paßkegel	61
Außen-Paßkegel drehen	
Übung 9: Kegelhülse	69
Innen-Paßkegel drehen	
Übung 10: Gewindestopfen	75
Eingängiges Metrisches Außengewinde drehen	
10A: Whitworth-Rohrgewinde	85
10B: Gewinde-Stehbolzen	87
(Teil 1 der Presse)	
Übung 11: Gewindebuchse	89
Eingängiges Metrisches Innengewinde drehen	
11A: Rändelmutter	95
(Teil 2 der Presse)	
Übung 12: Paßbolzen II	97
Drehen mit Hartmetallschneiden, Werkstück vordrehen zum Schleifen	
Übung 13: Welle III	111
Werkstück mit Hartmetallschneiden vordrehen zum Schleifen	
Arbeitsprobe I: Kegelbolzen mit Hülse	113
Abschnitt II	
Übung 14: Kurbelwelle	117
Außermittig drehen zwischen Spitzen	
Übung 15: Dreieckmutter	123
Exzentrische Außenflächen zwischen Spitzen drehen	
(Teil 3 der Presse)	
Übung 16: Gewindebolzen	129
Eingängiges Außen-Trapezgewinde drehen	
Übung 17: Mutter mit Trapezgewinde	133
Eingängiges Innen-Trapezgewinde drehen	
Übung 18: Spannen und Ausrichten von Werkstücken auf der Planscheibe	135
Einleitung zu fünf Teilübungen	
18.1: Zentrisch gespannter Rundstahl	139
Rundstahl auf der Planscheibe zentrisch spannen und ausrichten	
18.2: Zentrisch gespannter Vierkantstahl	141
Vierkantstahl auf der Planscheibe zentrisch spannen und auf Umschlag ausrichten	
18.3: Nach Zentrierbohrung gespannter Flachstahl	143
Flachstahl auf der Planscheibe zentrisch spannen und nach Zentrierbohrung ausrichten	
18.4: Außermittig gespannte Platte	145
Stahlplatte auf der Planscheibe außermittig spannen, Stirnfläche auf Planlauf und nach Zentrierbohrung ausrichten	
18.5: Nach Kontrollanriß gespannte Platte	149
Stahlplatte auf der Planscheibe außermittig spannen, Stirnfläche auf Planlauf und nach Kontrollanriß ausrichten	

Inhaltsverzeichnis
Drehen II

	Seite
Übung 19: Grundkörper _____ Werkstück mit außermittiger Bearbeitung auf der Planscheibe drehen (Teil 4 der Presse)	151
19A: Platte _____ (Teil 5 der Presse)	155
Übung 20: Gewindespindel _____ Zweigängiges Außengewinde drehen (Teil 6 der Presse)	157
Übung 21: Gewindeeinsatz _____ Zweigängiges Innengewinde drehen (Teil 7 der Presse)	163
Übung 22: Topf _____ Drehen von Hartholz (Teil 8 der Presse)	165
Übung 23: Zylindrische Stütze _____ Drehen mit feststehendem Setzstock	167
Übung 24: Gewindestück mit Zapfen _____ Metrisches Außengewinde mit Hartmetallschneiden drehen	171
Übung 25: Buchse mit Feingewinde _____ Metrisches Innengewinde mit Hartmetallschneiden drehen	173
Arbeitsprobe II: Exzenterwelle mit Aufnahme _____	175
Anhang	
Schleifübung 1: Rechter gerader Drehmeißel _____ Rechten geraden Drehmeißel für die Bearbeitung von Stahl schleifen	179
Schleifübung 2: Rechter gerader Seitendrehmeißel _____ Rechten geraden Seitendrehmeißel für die Bearbeitung von Stahl schleifen	185
Schleifübung 3: Stechdrehmeißel _____ Stechdrehmeißel für die Bearbeitung von Stahl schleifen	189
Sachwortverzeichnis _____	193