

INHALT

EINLEITUNG	19
MET METALLE	29
MET 1 Charakteristika und Materialeigenschaften	31
MET 1.1 Zusammensetzung und Struktur	31
MET 1.2 Physikalische Eigenschaften	33
MET 1.3 Mechanische Eigenschaften	34
MET 1.4 Chemische Eigenschaften	34
MET 2 Prinzipien und Eigenheiten der Metallverarbeitung	35
MET 3 Vorstellung einzelner Metallsorten	36
MET 3.1 Eisenwerkstoffe	36
MET 3.1.1 Eisenwerkstoffe – Gusseisen	40
MET 3.1.2 Eisenwerkstoffe – Stahl	41
MET 3.1.3 Eisenwerkstoffe – Edelstahl	46
MET 3.2 Nichteisenleichtmetalle	47
MET 3.2.1 Aluminiumlegierungen	47
MET 3.2.2 Nichteisenleichtmetalle – Magnesiumlegierungen	49
MET 3.2.3 Nichteisenleichtmetalle – Titanlegierungen	50
MET 3.3 Nichteisenschwermetalle	51
MET 3.3.1 Nichteisenschwermetalle – Kupferlegierungen	51
MET 3.3.2 Nichteisenschwermetalle – Bronzelegierungen	53
MET 3.3.3 Nichteisenschwermetalle – Messinglegierungen	54
MET 3.3.4 Nichteisenschwermetalle – Zinklegierungen	55
MET 3.3.5 Nichteisenschwermetalle – Zinnlegierungen	56
MET 3.3.6 Nichteisenschwermetalle – Nickellegierungen	57
MET 3.3.7 Nichteisenschwermetalle – Bleilegierungen	58
MET 3.3.8 Nichteisenschwermetalle – Chromlegierungen	59
MET 3.4 Edelmetalle	60
MET 3.4.1 Edelmetalle – Gold	60
MET 3.4.2 Edelmetalle – Silber	62
MET 3.4.3 Edelmetalle – Platin	64
MET 3.5 Halbmetalle – Silizium	65
MET 4 Eigenschaftsprofile der wichtigsten Metallwerkstoffe	66
MET 5 Besonderes und Neuheiten im Bereich der Metalle	68
MET 5.1 Metallschaum	68
MET 5.2 Formgedächtnislegierungen (shape memory alloys)	69
MET 5.3 Metallische Gläser (amorphe Metalle)	70
MET 5.4 Nanopartikel	70
MET Literatur	72
KUN KUNSTSTOFFE	75
KUN 1 Charakteristika und Materialeigenschaften	77
KUN 1.1 Zusammensetzung und Struktur	77
KUN 1.2 Einteilung der Kunststoffe	78
KUN 1.3 Physikalische Eigenschaften	79
KUN 1.5 Chemische Eigenschaften	80
KUN 1.6 Additive und Faserzumischung	80
KUN 2 Prinzipien und Eigenheiten der Kunststoffverarbeitung	83
KUN 2.1 Herstellung einer Silikonform	84
KUN 2.2 Verfahren zur Herstellung faserverstärkter Kunststoffe	85
KUN 2.3 Kunststoffrecycling	87
KUN 3 Kunststoffgerechte Konstruktion	88

KUN 4	Vorstellung einzelner Kunststoffe	91
KUN 4.1	Thermoplaste	91
KUN 4.1.1	Thermoplaste – Polyethylen (PE)	91
KUN 4.1.2	Thermoplaste – Polypropylen (PP)	92
KUN 4.1.3	Thermoplaste – Polystyrol (PS)	93
KUN 4.1.4	Thermoplaste – Polycarbonat (PC)	95
KUN 4.1.5	Thermoplaste – Polyvinylchlorid (PVC)	96
KUN 4.1.6	Thermoplaste – Polyamid (PA)	98
KUN 4.1.7	Thermoplaste – Polymethylmethacrylat (PMMA)	99
KUN 4.1.8	Thermoplaste – Polyoxymethylen/ Polyacetal (POM)	100
KUN 4.1.9	Thermoplaste – Ethylenvinylacetat (EVA)	101
KUN 4.1.10	Thermoplaste – Fluorpolymere	102
KUN 4.1.11	Thermoplaste – Polyester	103
KUN 4.1.12	Thermoplaste – Zelluloseester	104
KUN 4.1.13	Thermoplaste – Polyimide	105
KUN 4.1.14	Thermoplaste – Polymerblends	106
KUN 4.2	Duroplaste	107
KUN 4.2.1	Duroplaste – Polyesterharze	107
KUN 4.2.2	Duroplaste – Epoxidharze (EP)	108
KUN 4.2.3	Duroplaste – Phenolharze (PF)	109
KUN 4.2.4	Duroplaste – Aminoplaste	110
KUN 4.2.5	Duroplaste/Elastomere – Polyurethan (PUR)	111
KUN 4.3	Elastomere	113
KUN 4.3.1	Elastomere – Gummi-Elastomere	113
KUN 4.3.2	Elastomere – Silikone	116
KUN 4.3.3	Elastomere – Thermoplastische Elastomere (TPE)	117
KUN 4.4	Polymerschäume	118
KUN 4.5	Faserverstärkte Kunststoffe	119
KUN 4.6	Teilchenverstärkte Kunststoffe	120
KUN 5	Eigenschaftsprofile der wichtigsten Kunststoffe	122
KUN 6	Besonderes und Neuheiten im Bereich der Kunststoffe	124
KUN 6.1	Elektrizität leitende Kunststoffe (Polymerelektronik)	124
KUN 6.2	Biokompatible Kunststoffe	125
KUN 6.3	Biokunststoffe	126
KUN 6.4	Hochtemperaturbeständige Kunststoffe	127
KUN	Literatur	128
KER	KERAMIKEN	135
KER 1	Charakteristika und Materialeigenschaften	138
KER 1.1	Einteilung keramischer Werkstoffe	138
KER 1.2	Bindungstyp und Eigenschaftsprofil	141
KER 2	Prinzipien und Eigenheiten der Verarbeitung von Keramiken	142
KER 2.1	Aufbereitung der Ausgangsmaterialien	142
KER 2.2	Formen silikatkeramischer Tonmassen	142
KER 2.3	Formen pulverbasierter keramischer Ausgangsmassen	144
KER 2.4	Brandvorbereitung	145
KER 2.5	Hochtemperaturprozess	145
KER 2.6	Oberflächenveredelung	145
KER 2.7	Fügen keramischer Bauteile	147
KER 3	Keramikgerechte Gestaltung	148
KER 4	Vorstellung einzelner keramischer Werkstoffe	150
KER 4.1	Silikatkeramik – Porzellan	150
KER 4.2	Silikatkeramik – Steinzeug und keramische Baustoffe	153
KER 4.3	Silikatkeramik – Irdenware	154
KER 4.4	Hochleistungssilikatkeramik	155
KER 4.5	Oxidkeramik – Aluminiumoxid	156

Inhaltsverzeichnis

KER 4.6	Oxidkeramik – Zirkondioxid	157
KER 4.7	Nichtoxidkeramik – Siliziumkarbid	158
KER 4.8	Nichtoxidkeramik – Siliziumnitrid	159
KER 4.9	Keramische Beschichtungen	160
KER 5	Eigenschaftsprofile der wichtigsten Keramiken	161
KER 6	Besonderes und Neuheiten im Bereich keramischer Werkstoffe	162
KER 6.1	Keramikschaum	162
KER 6.2	Biokeramiken	163
KER 6.3	Biomorphe Keramik	164
KER 6.4	Porzellanfolien	165
KER	Literatur	166
HOL	HÖLZER	169
HOL 1	Charakteristika und Materialeigenschaften	171
HOL 1.1	Holzarten und deren Einteilung	171
HOL 1.2	Zusammensetzung und Struktur	171
HOL 1.3	Physikalische Eigenschaften	173
HOL 1.4	Mechanische Eigenschaften	174
HOL 2	Prinzipien und Eigenheiten der Holzverarbeitung	176
HOL 2.1	Materialaufbereitung	176
HOL 2.2	Fügen von Holz	177
HOL 2.3	Biegen von Holz	179
HOL 2.4	Oberflächenbehandlung	180
HOL 3	Holzwerkstoffe	182
HOL 3.1	Massivhölzer	182
HOL 3.2	Furniere	184
HOL 3.2.1	Besondere Furniere	186
HOL 3.3	Lagenholz	186
HOL 3.3.1	Lagenholz – Furnierplatten (Sperrholz)	187
HOL 3.3.2	Lagenholz – Besondere Furnierplatten	187
HOL 3.3.3	Lagenholz – Schichtholz	188
HOL 3.3.4	Lagenholz – Besonderes Schichtholz	189
HOL 3.3.5	Lagenholz – Kunstharzpressholz	189
HOL 3.4	Verbundplatten	189
HOL 3.4.1	Besondere Verbundplatten	190
HOL 3.5	Holzspan- und Holzfaserplatten	190
HOL 3.5.1	Besondere Holzspan- und -faserplatten	191
HOL 3.6	Biegbare Werkstoffplatten	193
HOL 4	Vorstellung einzelner Holzarten	195
HOL 5	Ersatzholzarten und Besonderes im Bereich der Hölzer	200
HOL 5.1	Flüssigholz	200
HOL 5.2	Engineered Wood Products	201
HOL 5.3	Kork	202
HOL 5.4	Rindentuch	203
HOL 5.5	Rattan	204
HOL	Literatur	205
PAP	PAPIERE	207
PAP 1	Charakteristika und Herstellungsprozess	209
PAP 1.1	Zusammensetzung und Struktur	209
PAP 1.2	Herstellungsprozess von Papier	210
PAP 1.3	Papiereigenschaften	213
PAP 1.3.1	Laufriichtung	213

PAP 1.3.2	Hygroskopie	214
PAP 1.3.3	Festigkeit	215
PAP 1.3.4	Alterungsbeständigkeit	215
PAP 2	Prinzipien und Eigenheiten der Papierveredelung und -verarbeitung	215
PAP 2.1	Imprägnieren	215
PAP 2.2	Lackieren und Bedrucken	215
PAP 2.3	Kaschieren	216
PAP 2.4	Falzen	217
PAP 3	Vorstellung einzelner Papiere, Kartons und Pappen	217
PAP 4	Papierformate und Maßeinheiten	222
PAP 5	Besonderes und Neuheiten im Bereich der Papiere	223
PAP 5.1	Papiertextilien	223
PAP 5.2	Papier im Wohnbereich	224
PAP 5.3	Papier in der Architektur	225
PAP 5.4	Technische Papiere – Faserwabenstrukturen	226
PAP 5.5	Technische Papiere – Papiervlies	226
PAP 5.6	Technische Papiere – Keramikpapier	227
PAP 5.7	Technische Papiere – Papierschaum	227
PAP	Literatur	228
GLA	GLÄSER	233
GLA 1	Charakteristika und Herstellung	236
GLA 1.1	Struktur und Eigenschaften von Gläsern	236
GLA 1.2	Besondere Kenngrößen für Glaswerkstoffe	237
GLA 1.3	Einteilung der unterschiedlichen Glassorten	238
GLA 1.4	Zusammensetzung und Herstellung	239
GLA 2	Prinzipien und Eigenheiten der Glasherstellung- und -verarbeitung	240
GLA 2.1	Verfahren der Glasherstellung	240
GLA 2.1.1	Floatverfahren	240
GLA 2.1.2	Gussglasverfahren	241
GLA 2.1.3	Ziehverfahren	242
GLA 2.1.4	Mundblasverfahren	242
GLA 2.1.5	Maschinelle Blasverfahren	243
GLA 2.1.6	Pressen	244
GLA 2.2	Prinzipien der Glasverarbeitung	244
GLA 2.2.1	Zerspanende Glasbearbeitung	244
GLA 2.2.2	Umformende Glasbearbeitung	246
GLA 2.2.3	Fügen	247
GLA 2.2.4	Oberflächenbehandlung und -beschichtung	248
GLA 2.2.5	Herstellung von Spiegelflächen	249
GLA 2.2.6	Entspiegelte Gläser	250
GLA 3	Vorstellung einzelner Glaswerkstoffe	251
GLA 3.1	Kalknatronglas	251
GLA 3.2	Borosilikatglas	252
GLA 3.3	Bleiglas	253
GLA 3.4	Kieselglas (Quarzglas)	254
GLA 3.5	Glaskeramik	255
GLA 3.6	Naturgläser	256
GLA 3.7	Obsidian	257
GLA 4	Spezialgläser	258
GLA 4.1	Sicherheitsgläser	258
GLA 4.2	Schutzgläser	260
GLA 4.3	Bauglas – Glasbausteine	262
GLA 4.4	Bauglas – Profilbaugläser	263
GLA 4.5	Bauglas – Glaswolle	264

Inhaltsverzeichnis

GLA 4.6	Bauglas – Schaumglas	265
GLA 4.7	Glasfasern	266
GLA 5	Eigenschaftsprofile wichtiger Glaswerkstoffe	267
GLA 6	Besonderes und Neuheiten im Bereich der Gläser	268
GLA 6.1	Bioglas	268
GLA 6.2	Dünngläser	269
GLA 6.3	Selbstreinigende Gläser	270
GLA 6.4	Intelligente Gläser	271
GLA	Literatur	272
TEX	TEXTILIEN	275
TEX 1	Charakteristika und Materialeigenschaften	277
TEX 1.1	Einteilung textiler Werkstoffe	277
TEX 1.2	Eigenschaften textiler Werkstoffe	278
TEX 1.3	Internationale Größentabellen für Bekleidungen	279
TEX 1.4	Textilpflegekennzeichnung	279
TEX 2	Textilprodukte und ihre Herstellung	280
TEX 2.1	Fadenherstellung	280
TEX 2.2	Textile Flächen und Strukturen	284
TEX 2.2.1	Textile Flächen und Strukturen – Gewebe	286
TEX 2.2.2	Textile Flächen und Strukturen – Vlies, Filz	288
TEX 2.2.3	Textile Flächen und Strukturen – Maschenware	289
TEX 2.2.4	Textile Flächen und Strukturen – Nähwirkware, Tufting, Lamine	292
TEX 3	Prinzipien der Textilienveredelung	293
TEX 4	Vorstellung einzelner Textilfasern	296
TEX 4.1	Pflanzliche Naturfasern	296
TEX 4.1.1	Pflanzliche Naturfasern – Baumwolle	296
TEX 4.1.2	Pflanzliche Naturfasern – Kapok	296
TEX 4.1.3	Pflanzliche Naturfasern – Leinen (Flachs)	297
TEX 4.1.4	Pflanzliche Naturfasern – Hanf	297
TEX 4.1.5	Pflanzliche Naturfasern – Jute	298
TEX 4.1.6	Pflanzliche Naturfasern – Ramie	298
TEX 4.1.7	Pflanzliche Naturfasern – Sisal	299
TEX 4.1.8	Pflanzliche Naturfasern – Manila	299
TEX 4.1.9	Pflanzliche Naturfasern – Kokos	300
TEX 4.2	Tierische Naturfasern	300
TEX 4.2.1	Tierische Naturfasern – Wolle	300
TEX 4.2.2	Tierische Naturfasern – Seide	302
TEX 4.3	Zellulosefasern	303
TEX 4.3.1	Zellulosefasern – Viskose, Modal	303
TEX 4.3.2	Zellulosefasern – Lyocell	303
TEX 4.3.3	Zellulosefasern – Cupro	304
TEX 4.3.4	Zellulosefasern – Acetat, Triacetat	304
TEX 4.4	Synthesefasern	305
TEX 4.4.1	Synthesefasern – Polyamid	305
TEX 4.4.2	Synthesefasern – Aramid	305
TEX 4.4.3	Synthesefasern – Polyester	306
TEX 4.4.4	Synthesefasern – Polyurethan	306
TEX 4.4.5	Synthesefasern – Polyacryl	307
TEX 4.4.6	Synthesefasern – Polytetrafluorethylen	307
TEX 4.4.7	Synthesefasern – Polyvinylchlorid	308
TEX 4.4.8	Synthesefasern – Polyolefine	308
TEX 4.5	Anorganische Chemiefasern	309
TEX 4.6	Hochleistungsfasern für technische Textilien	310
TEX 4.7	Leder	311
TEX 4.8	Pelz	312

TEX 5	Eigenschaftsprofile der wichtigsten Faserwerkstoffe und Verwendung	313
TEX 6	Verwendungsbereiche und Innovationsfelder technischer Textilien	315
TEX 6.1	Schutz- und Sicherheitstextilien	315
TEX 6.2	Intelligente Textilien (smart textiles)	316
TEX 6.3	Sport- und Fahrzeugtextilien	317
TEX 6.4	Bautextilien	318
TEX 6.5	Textilien im Medizin- und Hygienebereich	319
TEX 6.6	Reflektionsgewebe	320
TEX	Literatur	321
MIN	MINERALISCHE WERKSTOFFE UND NATURSTEINE	325
MIN 1	Charakteristika und Materialeigenschaften	328
MIN 1.1	Zusammensetzung und Struktur	328
MIN 1.2	Eigenschaften	332
MIN 1.3	Einteilung natürlicher Gesteine	334
MIN 1.4	Industriesteine und Gesteinswerkstoffe	338
MIN 2	Prinzipien und Eigenheiten der Verarbeitung mineralischer Werkstoffe	339
MIN 3	Konstruktionsregeln für Natursteinmauerwerke	341
MIN 4	Vorstellung wichtiger Gesteinswerkstoffe	344
MIN 4.1	Mineralien	344
MIN 4.1.1	Mineralien – Siliziumdioxide	344
MIN 4.1.2	Mineralien – Silikate	345
MIN 4.1.3	Mineralien – Sulfate	347
MIN 4.1.4	Mineralien – Oxide	348
MIN 4.1.5	Mineralien – Karbonate	348
MIN 4.1.6	Mineralien – Ton	349
MIN 4.2	Magmasteine	350
MIN 4.2.1	Magmasteine – Tiefengesteine	350
MIN 4.2.2	Magmasteine – Erdgussgesteine	351
MIN 4.3	Metamorphe Gesteine	352
MIN 4.3.1	Metamorphe Gesteine – Gneise, Serpentin, Dachschiefer	352
MIN 4.3.2	Metamorphe Gesteine – Marmor	353
MIN 4.4	Sedimentgesteine	354
MIN 4.4.1	Sedimentgesteine – Kalksteine, Dolomite, Kreide	354
MIN 4.4.2	Sedimentgesteine – Sandsteine	355
MIN 4.4.3	Sedimentgesteine – Lehm	357
MIN 4.5	Natursteine	359
MIN 4.5.1	Natursteine – Edel- und Schmucksteine	359
MIN 4.5.2	Natursteine – Kohlewerkstoffe	361
MIN 4.6	Mineralische Bindemittel	362
MIN 4.7	Mörtel	364
MIN 4.8	Beton	365
MIN 4.9	Bitumenhaltige Werkstoffe	368
MIN 4.10	Industriesteine mit mineralischem Binder	369
MIN 4.11	Harzgebundene Industriesteine	370
MIN 5	Eigenschaftsprofile wichtiger mineralischer Werkstoffe und Natursteine	371
MIN 6	Besonderes und Neuheiten im Bereich mineralischer Werkstoffe	372
MIN 6.1	Lichtdurchlässiger Beton	372
MIN 6.2	Synthetische Diamanten	373
MIN 6.3	Kohlenstoffnanoröhren (CNT)	374
MIN	Literatur	376

Inhaltsverzeichnis

VER	VERBUNDWERKSTOFFE	379
VER 1	Einteilung und Aufbau	380
VER 2	Vorstellung einzelner Verbundwerkstoffe	382
VER 2.1	Schichtverbunde	382
VER 2.1.1	Schichtverbunde – Plattierte Bleche	382
VER 2.1.2	Schichtverbunde – Thermobimetalle	382
VER 2.1.3	Schichtverbunde – Verbundrohre	383
VER 2.1.4	Schichtverbunde – Verbundkartons	384
VER 2.1.5	Schichtverbunde – Sandwichstrukturen	384
VER 2.1.6	Schichtverbunde – Biegeurniere	385
VER 2.1.7	Schichtverbunde – Steinfurnier	385
VER 2.1.8	Schichtverbunde – Aluminiumschichtverbunde	386
VER 2.1.9	Schichtverbunde – Akustikplatten	387
VER 2.2	Teilchenverbundwerkstoffe	388
VER 2.2.1	Teilchenverbundwerkstoffe – Hartmetalle	388
VER 2.2.2	Teilchenverbundwerkstoffe – Kork-Polymer-Komposite (CPC)	388
VER 2.3	Faserverbundwerkstoffe	389
VER 2.3.1	Faserverbundwerkstoffe – Keramik-Faserverbunde (CMC)	389
VER 2.3.2	Faserverbundwerkstoffe – Glasfaserverstärktes Aluminium (GLARE®)	390
VER	Literatur	391
FLU	FLÜSSIGKEITEN UND SUBSTANZEN	393
FLU 1	Einteilung und Eigenschaften	395
FLU 2	Vorstellung einzelner Flüssigkeiten	396
FLU 2.1	Farben, Lacke, Anstriche	396
FLU 2.2	Säuren und Basen	398
FLU 2.3	Lösungsmittel und Weichmacher	399
FLU 2.4	Kraftstoffe	400
FLU 2.5	Schmiermittel	401
FLU 2.6	Harze	402
FLU 2.7	Fette, Wachse und fette Öle	403
FLU 2.8	Kerzen	404
FLU 2.9	Seifen und Tenside	406
FLU	LITERATUR	407
FOR	FORMEN UND GENERIEREN	409
FOR 1	Urformen – Gießen	411
FOR 1.1	Gießen – Gestaltungsregeln	414
FOR 1.2	Gießen – Spritzgießen	417
FOR 1.2.1	Spritzgießen - Sonderverfahren	418
FOR 1.2.2	Spritzgießen - Hinterspritzverfahren	421
FOR 1.3	Gießen – Feingießen	423
FOR 1.4	Gießen – Druckgießen	424
FOR 1.5	Gießen – Gießen unter Vakuum	425
FOR 1.6	Gießen – Schleuder- und Rotationsgießen	426
FOR 1.7	Gießen – Stranggießen	427
FOR 1.8	Gießen – Polymergießen	428
FOR 1.9	Gießen – Tauchformen	429
FOR 2	Urformen – Sintern	430
FOR 2.1	Sintern – Gestaltungsregeln	431
FOR 3	Urformen – Schäumen	432
FOR 4	Urformen – Extrudieren	434
FOR 4.1	Extrudieren – Gestaltungsregeln	435

FOR 5	Urformen – Blasformen	436
FOR 5.1	Blasformen – Gestaltungsregeln	438
FOR 5.2	Blasformen – Maschinelles Glasblasformen	439
FOR 5.3	Blasformen – polymerer Werkstoffe	440
FOR 6	Druckumformen	441
FOR 6.1	Druckumformen – Einpressen	441
FOR 6.2	Druckumformen – Walzen	441
FOR 6.3	Druckumformen – Schmieden	443
FOR 6.3.1	Schmieden – Gestaltungsregeln	444
FOR 6.3.2	Schmieden – Sonderverfahren	446
FOR 6.4	Druckumformen – Pressformen	447
FOR 6.5	Druckumformen – Fließpressen	448
FOR 6.6	Druckumformen – Strangpressen	449
FOR 7	Zugdruckumformen	450
FOR 7.1	Zugdruckumformen – Tiefziehen	450
FOR 7.2	Zugdruckumformen – Superformen	452
FOR 7.3	Zugdruckumformen – Durchziehen	453
FOR 7.4	Ziehen – Gestaltungsregeln	454
FOR 7.5	Zugdruckumformen – Innenhochdruckformen	455
FOR 7.6	Zugdruckumformen – Drücken	456
FOR 7.7	Zugdruckumformen – Hochgeschwindigkeitsumformen	457
FOR 7.8	Zugdruckumformen – Wölbstrukturieren	458
FOR 8	Zugumformen – Streckziehen	459
FOR 9	Biegen	460
FOR 9.1	Biegen – Gestaltungsregeln	462
FOR 10	Generative Verfahren	463
FOR 10.1	Gestaltungsregeln und Prototypenarten	464
FOR 10.2	Generative Verfahren – Stereolithographie (SL)	466
FOR 10.3	Generative Verfahren – Lasersintern (LS)	467
FOR 10.4	Generative Verfahren – Lamine-Verfahren	468
FOR 10.5	Generative Verfahren – Extrusionsverfahren	469
FOR 10.6	Generative Verfahren – 3D-Printing (3D-P)	470
FOR 10.7	Auswahl generativer Techniken	471
FOR 11	Fabber – Personal Fabrication	473
FOR	Literatur	474
TRE	TRENNEN UND SUBTRAHIEREN	477
TRE 1	Zerspanen	479
TRE 1.1	Zerspanen – Strahlen	482
TRE 1.2	Zerspanen – Schleifen	483
TRE 1.2.1	Schleifen– Gestaltungsregeln	486
TRE 1.3	Zerspanen – Polieren	487
TRE 1.4	Zerspanen – Sägen	488
TRE 1.5	Zerspanen – Drehen	489
TRE 1.5.1	Drehen – Gestaltungsregeln	491
TRE 1.6	Zerspanen – Fräsen	492
TRE 1.6.1	Fräsen – Gestaltungsregeln	495
TRE 1.7	Zerspanen – Bohren	496
TRE 1.7.1	Bohren – Gestaltungsregeln	499
TRE 1.8	Zerspanen – Räumen, Hobeln, Stoßen	500
TRE 1.8.1	Räumen, Hobeln, Stoßen – Gestaltungsregeln	500
TRE 1.9	Zerspanen – Honen	502
TRE 1.10	Zerspanen – Läppen	503
TRE 2	Schneiden	504
TRE 2.1	Schneiden – Scherschneiden	504

Inhaltsverzeichnis

TRE 2.1.1	Scherschneiden, Stanzen – Gestaltungsregeln	506
TRE 2.2	Schneiden – Strahlschneiden	508
TRE 2.3	Schneiden – Thermoschneiden	510
TRE 3	Abtragen	511
TRE 3.1	Abtragen – Funkenerosives Abtragen (EDM)	512
TRE 3.2	Abtragen – Laserabtragen und -strukturieren	513
TRE 3.3	Abtragen – Chemisches Abtragen (Ätzen)	515
TRE 3.4	Abtragen – Beizen	516
TRE 3.5	Abtragen – Elektrochemisches Abtragen (ECM)	517
TRE	Literatur	518
FUE	FÜGEN UND VERBINDEN	521
FUE 1	An-/Einpress- und Schnappverbindungen	523
FUE 1.1	An-/Einpress- und Schnappverbindungen – Pressverbindungen	523
FUE 1.2	An-/Einpress- und Schnappverbindungen – Schnappverbindungen	524
FUE 1.2.1	Schnappverbindungen – Gestaltungsregeln	525
FUE 1.3	An-/Einpress- und Schnappverbindungen – Nieten	526
FUE 1.3.1	Nieten – Gestaltungsregeln	527
FUE 1.4	An-/Einpress- und Schnappverbindungen – Schrauben	528
FUE 1.4.1	Schrauben – Gestaltungsregeln	529
FUE 2	Fügen durch Einbetten und Ausgießen	531
FUE 3	Fügen durch Umformen	532
FUE 4	Kleben	533
FUE 4.1	Klebstoffarten	534
FUE 4.2	Kleben – Gestaltungsregeln	537
FUE 5	Schweißen	538
FUE 5.1	Schweißen – Gestaltungsregeln	539
FUE 5.2	Schweißen – Widerstandspunktschweißen	541
FUE 5.3	Schweißen – Lichtbogenhandschweißen	542
FUE 5.4	Schweißen – Schutzgasschweißen	543
FUE 5.5	Schweißen – Gasschmelzschweißen	544
FUE 5.6	Schweißen – Warmgasschweißen	545
FUE 5.7	Schweißen – Laserschweißen	546
FUE 5.8	Schweißen – Reibschweißen	547
FUE 5.9	Schweißen – Ultraschallschweißen	548
FUE 5.10	Schweißen – Heizelementeschweißen	549
FUE 6	Löten	550
FUE 6.1	Löten – Lötverfahren	551
FUE 6.2	Löten – Gestaltungsregeln	553
FUE 7	Nähen, Stricken, Weben	554
FUE 8	Wirtschaftlichkeit verschiedener Fügeverfahren und deren Kombinationen	555
FUE	Literatur	556
BES	BESCHICHTEN UND VEREDELN	563
BES 1	Beschichten aus flüssigem Zustand	564
BES 1.1	Beschichten aus flüssigem Zustand – Spritzen	564
BES 1.2	Beschichten aus flüssigem Zustand – Elektrostatisches Lackieren	566
BES 1.3	Beschichten aus flüssigem Zustand – Tauchen	567
BES 1.4	Beschichten aus flüssigem Zustand – Siebdruck	568
BES 1.5	Beschichten aus flüssigem Zustand – Tampondruck	570
BES 1.6	Beschichten aus flüssigem Zustand – Emaillieren (Glasieren)	571

BES 2	Dekorationsverfahren	572
BES 2.1	Dekorationsverfahren – Wassertransferdruck	572
BES 2.2	Dekorationsverfahren – Heißprägen	573
BES 2.3	Dekorationsverfahren – In-Mold Decoration	574
BES 3	Beschichten aus breiigem Zustand – Putzen	575
BES 4	Beschichten aus festem Zustand	576
BES 4.1	Beschichten aus festem Zustand – Thermisches Spritzen	576
BES 4.2	Beschichten aus festem Zustand – Pulverbeschichten	577
BES 4.3	Beschichten aus festem Zustand – Elektrostatisches Pulverbeschichten	578
BES 4.4	Beschichten aus festem Zustand – Wirbelsintern	579
BES 4.5	Beschichten aus festem Zustand – Beflocken	580
BES 5	Beschichten durch Schweißen und Löten	582
BES 5.1	Beschichten durch Schweißen und Löten – Auftragschweißen	582
BES 5.2	Beschichten durch Schweißen und Löten – Auftragslöten	583
BES 6	Beschichten aus gasförmigem und ionisiertem Zustand	584
BES 6.1	Beschichten aus gasförmigem und ionisiertem Zustand – PVD-Verfahren	584
BES 6.2	Beschichten aus gasförmigem und ionisiertem Zustand – CVD-Verfahren	585
BES 6.3	Beschichten aus gasförmigem und ionisiertem Zustand – Elektrolytisches Abscheiden	586
BES 6.4	Beschichten aus gasförmigem und ionisiertem Zustand – Chemisches Abscheiden	588
BES 6.5	Beschichten aus gasförmigem und ionisiertem Zustand – Anodisieren	589
BES 7	Beschichten aus gelförmigem Zustand – SolGel-Technik	590
BES 8	Diffusionsschichten	591
BES 9	Beschichten – Gestaltungshinweise	592
BES 10	Nanobeschichtungen	593
BES	Literatur	595
GES	KOSTENREDUZIERENDES GESTALTEN UND KONSTRUIEREN	599
GES 1	Fertigungsgerechte Gestaltung	601
GES 2	Montagegerechte Gestaltung	604
GES 3	Materialkosten reduzierende Gestaltung	606
GES 4	Recycling- und entsorgungsgerechte Gestaltung	607
GES 5	Lager- und transportkostengerechte Gestaltung	608
GES	Literatur	609
KEN	WERKSTOFFKENNWERTE	612
SACHWORTVERZEICHNIS	614
VITAE	634
NACHWORT	635