

Inhaltsverzeichnis

Vorwort	7	Der Reitstock	72
Fachbegriffe kurz erklärt	9	Längs-, Quer- und Oberschlitten ...	79
Grundlagen und erste Tips	16	Der Stahlhalter	82
Welche Maschine?	16	Die Fräseinrichtung	86
Die Platzfrage	21	Vorschubautomatik, Drehzahl- wechsel und Antrieb	89
Die Gretchenfrage, oder welche Maschine nun wirklich	21	Der Drehstahl oder Drehmeißel	94
Installation	24	Die vier Haupteinsatzgebiete	95
Aller Anfang ist schwer	24	Einstellen und Befestigen des Drehmeißels	101
Unfallverhütung	26	Das Schleifen von Drehmeißeln	102
Wartung und Pflege	28	Hartmetall oder HSS?	108
Flanschaufnahmen und Futterwechsel	28	Kühl- und Schmiermittel	112
Zustellspindeln	31	Wer gut schmiert, der gut fährt	112
Führungen und Schlitten	35	Beim Abspannen entsteht Reibung und Wärme	112
Drehmaschinen-Praxis	37	Tips und Bauanleitungen	116
Optimaler Einsatz der Drehmaschinen- komponenten	37	Tips (Was tu ich, wenn ...)	116
Das Dreibackenfutter	37	Drehen	117
Die Lünette	49	Bohren, Senken und Reiben	125
Das Vierbackenfutter	52	Gewindeschneiden	129
Die Planscheibe	57	Fräsen	134
Die Spannzange	61	Sonstiges	141
Das Bohrfutter	65	Bauanleitungen	154
Die Körnerspitzen	68	Digitale Wegmessung	154
		Revolver-Anschlag	163
		Fräser-Schleifeinrichtung (auch für Drehstähle)	169
		Mini-Teilapparat	182

Anhang	189	Werkzeuge	
(Tabellen, Werkzeuge, Bezugsquellen)			
Tabellen			
Drehzahltablelle	189	Drehmeißel-Übersicht/1	205
Schnittgeschwindigkeits-Tabelle ...	190	Drehmeißel-Übersicht/2	206
Einheiten-Tabelle	191	HSS-Drehmeißel (Kleine Auswahl)	207
Drehen: Kegel und		HSS-Abstechwerkzeuge,	
Anwendungsbeispiele	192	HSS-Innendrehmeißel	
Drehen: Wechselräderberechnung/		(kleine Auswahl)	208
Gewinde-Schnittgeschwindigkeit ..	193	HSS-Schaftdrehmeißel	
Bohren: Anschliffe und Spiral-		zur Innenbearbeitung	209
bohrer-Kenndaten	194	Richtwerte über Hartmetall-	
Bohren: Schnittgeschwindigkeit		Drehwerkzeuge	210
und Vorschub	195	Zerspanungs-Hauptgruppen/	
Fräsen: Der Teilapparat		HM-Drehmeißel	211
(direktes/indirektes Teilen)	196	Fräswerkzeuge-Übersicht/1	212
Drehen, Bohren, Fräsen: Fräspara-		Fräswerkzeuge-Übersicht/2	213
meter und Zerspanungsgruppen	197	Langloch-Bohrnutenfräser,	
Schrauben-Übersicht	198	Einwegfräser, Gravierstichel	214
Muttern-Übersicht	199	Schlitzfräser und kleine Fräser	215
Schlüsselweiten / Zylinderstifte	200	Bohrwerkzeuge-Übersicht/1	216
Gewindekernlöcher/1	201	Bohrwerkzeuge-Übersicht/2	217
Gewindekernlöcher/2	202	Gewindebohrer-Übersicht/1	218
Senkungen für Senk- und		Gewindebohrer-Übersicht/2	220
Zylinderschrauben	202	Schneideisen-Übersicht	222
Gewindekernlöcher/3	203	Schneideisen-Typen	223
		Bezugsquellen	224