

# Inhaltsverzeichnis

<b>Vorwort</b> .....	7	Der Reitstock .....	72
		Längs-, Quer- und Oberschlitten ...	79
<b>Fachbegriffe kurz erklärt</b> .....	9	Der Stahlhalter .....	82
		Die Fräseinrichtung .....	86
<b>Grundlagen und erste Tips</b> .....	16	Vorschubautomatik, Drehzahl- wechsel und Antrieb .....	89
Welche Maschine? .....	16	Der Drehstahl oder Drehmeißel .....	94
Die Platzfrage .....	21	Die vier Haupteinsatzgebiete .....	95
Die Gretchenfrage, oder welche Maschine nun wirklich .....	21	Einstellen und Befestigen des Drehmeißels .....	101
Das Schleifen von Drehmeißeln ....	21	Das Schleifen von Drehmeißeln ....	102
Installation .....	24	Hartmetall oder HSS? .....	108
Aller Anfang ist schwer .....	24	Kühl- und Schmiermittel .....	112
Unfallverhütung .....	26	Wer gut schmiert, der gut fährt .....	112
Wartung und Pflege .....	28	Beim Abspannen entsteht Reibung und Wärme .....	112
Flanschaufnahmen und	28		
Futterwechsel .....	31		
Zustellspindeln .....	31	<b>Tips und Bauanleitungen</b> .....	116
Führungen und Schlitten .....	35		
		Tips (Was tu ich, wenn ...) .....	116
<b>Drehmaschinen-Praxis</b> .....	37	Drehen .....	117
Optimaler Einsatz der Drehmaschinen- komponenten .....	37	Bohren, Senken und Reiben .....	125
Das Dreibackenfutter .....	37	Gewindeschneiden .....	129
Die Lünette .....	49	Fräsen .....	134
Das Vierbackenfutter .....	52	Sonstiges .....	141
Die Planscheibe .....	57		
Die Spannzange .....	61	Bauanleitungen .....	154
Das Bohrfutter .....	65	Digitale Wegmessung .....	154
Die Körnerspitzen .....	68	Revolver-Anschlag .....	163
		Fräser-Schleifeinrichtung (auch für Drehstähle) .....	169
		Mini-Teilapparat .....	182

<b>Anhang .....</b>	<b>189</b>	<b>Werkzeuge</b>	
(Tabellen, Werkzeuge, Bezugsquellen)			
<b>Tabellen</b>			
Drehzahltafel .....	189	Drehmeißel-Übersicht/1 .....	205
Schnittgeschwindigkeits-Tabelle ...	190	Drehmeißel-Übersicht/2 .....	206
Einheiten-Tabelle .....	191	HSS-Drehmeißel (Kleine Auswahl)	207
Drehen: Kegel und		HSS-Abstechwerkzeuge,	
Anwendungsbeispiele .....	192	HSS-Innendrehmeißel	
Drehen: Wechselräderberechnung/		(kleine Auswahl) .....	208
Gewinde-Schnittgeschwindigkeit ..	193	HSS-Schaftdrehmeißel	
Bohren: Anschliffe und Spiral-		zur Innenbearbeitung .....	209
bohrer-Kenndaten .....	194	Richtwerte über Hartmetall-	
Bohren: Schnittgeschwindigkeit		Drehwerkzeuge .....	210
und Vorschub .....	195	Zerspanungs-Hauptgruppen/	
Fräsen: Der Teilkapparat		HM-Drehmeißel .....	211
(direktes/indirektes Teilen) .....	196	Fräswerkzeuge-Übersicht/1 .....	212
Drehen, Bohren, Fräsen: Fräspan-		Fräswerkzeuge-Übersicht/2 .....	213
parameter und Zerspanungsgruppen....	197	Langloch-Bohrnutenfräser,	
Schrauben-Übersicht .....	198	Einwegfräser, Gravierstichel .....	214
Muttern-Übersicht .....	199	Schlitzfräser und kleine Fräser .....	215
Schlüsselweiten / Zylinderstifte ....	200	Bohrwerkzeuge-Übersicht/1 .....	216
Gewindekernlöcher/1 .....	201	Bohrwerkzeuge-Übersicht/2 .....	217
Gewindekernlöcher/2 .....	202	Gewindebohrer-Übersicht/1 .....	218
Senkungen für Senk- und		Gewindebohrer-Übersicht/2 .....	220
Zylinderschrauben .....	202	Schneideisen-Übersicht .....	222
Gewindekernlöcher/3 .....	203	Schneideisen-Typen .....	223
		Bezugsquellen .....	224