

	Seite		Seite
Beziehungen zwischen Einheiten .....	8—14	Wärmelehre, Längen- und Volumenausdehnung .....	95— 96
Prozentrechnung .....	15	Wärmemenge, Schwindung .....	97— 99
Zinsrechnung .....	15	Gasgesetze, Druck, Gasverbrauch .....	99—103
Flächen .....	16—30	Hydrostatischer Druck, Auftrieb .....	104—105
Pythagoras, Höhen- und Kathetensatz .....	22	Hydraulik, Hydraulische Presse .....	105—112
Winkelfunktionen .....	24	Pneumatik .....	113
Sinus- und Cosinussatz .....	25	Drehen, Hauptnutzungszeit .....	114—121
Kreisförmige Flächen .....	26—30	Kegeldrehen, Hauptnutzungszeit .....	122—123
Gestreckte Längen .....	31	Bohren, Hauptnutzungszeit .....	124
Teilung von Längen .....	32	Hobeln, Stoßen, Hauptnutzungszeit .....	125—126
Neigung, Steigung .....	33	Sägen, Hauptnutzungszeit .....	127—128
Volumen, Oberflächen .....	34—45	Fräsen, Hauptnutzungszeit .....	129—132
Rohrlängen, Schmieden .....	46	Schleifen, Hauptnutzungszeit .....	133—136
Masse, Dichte .....	47—49	Teilen, Teilkopf .....	137—141
Bewegung, Geschwindigkeit, Freier Fall .....	50—53	Elektrotechnik .....	147—152
Kräfte, Drehmoment, Kraftübertragung .....	54—61		
Reibung .....	61—64		
Rolle, Flaschenzug, Winde .....	65—68		
Schiefe Ebene, Keil, Schraube .....	69—70		
Arbeit, Leistung, Wirkungsgrad .....	71—76		
Festigkeitsberechnung .....	77—82		
Riementrieb, Übersetzungen .....	83—85		
Zahntrieb, Schneckentrieb, Übersetzungen .....	86—89		
Zahnräder, Zahnradberechnung .....	90— 94		
<b>Teil II</b>			
CNC-Technik, Programmierung .....	153—186		
Winkelfunktionswerte .....	187—188		
Zahlentafel .....	189		
Vorsatzzeichen .....	190		
Griechisches Alphabet .....	191		
Sachwortverzeichnis Teil I, Formelsammlung ..	193—198		
Sachwortverzeichnis Teil II, CNC-Technik ..	199—200		

	Seite		Seite
Begriffe zur CNC-Technik .....	154	Zuordnung der Koordinatensysteme zu den einzelnen CNC-Werkzeugmaschinen .....	171
Aufgaben von Steuerung und Maschine bei CNC-Werkzeugmaschinen .....	155	Steuerungsarten .....	172
Vor- und Nachteile von CNC-Werkzeugmaschinen .....	156	Grundbildzeichen für CNC-Maschinen .....	174
Konstruktive Merkmale von CNC-Werkzeugmaschinen .....	157	Bildzeichenkombinationen .....	174
Wegmeßsysteme an CNC-Werkzeugmaschinen .....	158	Programmaufbau .....	175
Bezugspunkte, Nullpunkte .....	161	Sonderzeichen .....	176
Datenträger, Informationsverarbeitung .....	163	Wegbedingungen, Adreßbuchstaben G .....	177
Lochstreifen .....	164	Zusatzfunktionen, Adreßbuchstaben M .....	178
Leseübung eines Lochstreifens .....	165	Adressen-Zuordnung .....	179
Bezugsbemaßung, Absolutbemaßung .....	166	Schlüsselzahlen .....	180
Kettenbemaßung, Inkremental-Bemaßung .....	166	Kreisprogrammierung .....	181
Koordinatensystem .....	167	Zusammenhang von Ebenen, Koordinaten und Interpolationsparametern .....	182
Maschinenkoordinaten nach DIN 66 217 .....	168	Kreisprogrammierung mit X Y absolut, I J inkremental .....	183
Werkstück-Koordinaten-Ebenen .....	169	Kreisprogrammierung mit Absoluteingabe von X Y I J .....	184
Achsbezeichnung beim Drehen .....	170	Fräserradius-Korrektur mit G 41 und G 42 .....	185
		Schneidenradius-Korrektur .....	186