

	Seite		Seite
Beziehungen zwischen Einheiten	8—14	Wärmelehre, Längen- und Volumenausdehnung	95— 96
Prozentrechnung	15	Wärmemenge, Schwindung	97— 99
Zinsrechnung	15	Gasgesetze, Druck, Gasverbrauch	99—103
Flächen	16—30	Hydrostatischer Druck, Auftrieb	104—105
Pythagoras, Höhen- und Kathetensatz	22	Hydraulik, Hydraulische Presse	105—112
Winkelfunktionen	24	Pneumatik	113
Sinus- und Cosinussatz	25	Drehen, Hauptnutzungszeit	114—121
Kreisförmige Flächen	26—30	Kegeldrehen, Hauptnutzungszeit	122—123
Gestreckte Längen	31	Bohren, Hauptnutzungszeit	124
Teilung von Längen	32	Hobeln, Stoßen, Hauptnutzungszeit	125—126
Neigung, Steigung	33	Sägen, Hauptnutzungszeit	127—128
Volumen, Oberflächen	34—45	Fräsen, Hauptnutzungszeit	129—132
Rohllängen, Schmieden	46	Schleifen, Hauptnutzungszeit	133—136
Masse, Dichte	47—49	Teilen, Teilkopf	137—141
Bewegung, Geschwindigkeit, Freier Fall	50—53	Elektrotechnik	147—152
Kräfte, Drehmoment, Kraftübertragung	54—61		
Reibung	61—64	Teil II	
Rolle, Flaschenzug, Winde	65—68	CNC-Technik, Programmierung	153—186
Schiefe Ebene, Keil, Schraube	69—70	Winkelfunktionswerte	187—188
Arbeit, Leistung, Wirkungsgrad	71—76	Zahlentafel	189
Festigkeitsberechnung	77—82	Vorsatzzeichen	190
Riementrieb, Übersetzungen	83—85	Griechisches Alphabet	191
Zahntrieb, Schneckenrieb, Übersetzungen	86—89	Sachwortverzeichnis Teil I, Formelsammlung ..	193—198
Zahnräder, Zahnradberechnung	90— 94	Sachwortverzeichnis Teil II, CNC-Technik	199—200

	Seite		Seite
Begriffe zur CNC-Technik	154	Zuordnung der Koordinatensysteme zu den einzelnen CNC-Werkzeugmaschinen	171
Aufgaben von Steuerung und Maschine bei CNC-Werkzeugmaschinen	155	Steuerungsarten	172
Vor- und Nachteile von CNC-Werkzeugmaschinen	156	Grundbildzeichen für CNC-Maschinen	174
Konstruktive Merkmale von CNC-Werkzeugmaschinen	157	Bildzeichenkombinationen	174
Wegmeßsysteme an CNC-Werkzeugmaschinen	158	Programmaufbau	175
Bezugspunkte, Nullpunkte	161	Sonderzeichen	176
Datenträger, Informationsverarbeitung	163	Wegbedingungen, Adreßbuchstaben G	177
Lochstreifen	164	Zusatzfunktionen, Adreßbuchstaben M	178
Leseübung eines Lochstreifens	165	Adressen-Zuordnung	179
Bezugsbemaßung, Absolutbemaßung	166	Schlüsselzahlen	180
Kettenbemaßung, Inkremental-Bemaßung	166	Kreisprogrammierung	181
Koordinatensystem	167	Zusammenhang von Ebenen, Koordinaten und Interpolationsparametern	182
Maschinenkoordinaten nach DIN 66 217	168	Kreisprogrammierung mit X Y absolut, I J inkremental	183
Werkstück-Koordinaten-Ebenen	169	Kreisprogrammierung mit Absoluteingabe von X Y I J	184
Achsbezeichnung beim Drehen	170	Fräserradius-Korrektur mit G 41 und G 42	185
		Schneidenradius-Korrektur	186