

Inhaltsverzeichnis

Lernfeld 5: Herstellen von Blechbauteilen

	Seite
1 Unlegierte und legierte Stähle	5
2 Unlegiertes und legiertes Aluminium	9
3 Lieferzustand und Oberflächengüte (Auswahl)	11
4 Metall-Schutz-Gasschweißen	13
5 Thermisches Trennen	16
6 Kosten beim thermischen Trennen	24
7 Biegeumformen von Blechen	28
8 Länge der neutralen Faser.....	31
9 Zuschnittmittlung mit Tabellen	33
10 Zuschnittlänge bei Biegeteilen	35
11 Fertigung mit CNC-gesteuerten Maschinen.....	37
12 Blechversteifungen (Randversteifungen)	60
13 Falzen	62
14 Nieten.....	64
15 Berechnungen an Nieten	69
16 Schraubverbindungen an Blechen und Hohlprofilen	71
17 Widerstands-Pressschweißen	74
18 Elektrische Leistung	76
19 Elektrische Arbeit.....	78
20 Wirkungsgrad.....	80
21 Elektrische Leistung bei Schweißmaschinen	81
22 Schnittgeschwindigkeit und Drehzahl	84
23 Vorschub und Vorschubgeschwindigkeit	86
24 Einfacher Riementrieb	88
25 Einfacher Zahnradtrieb	90
26 Blechbehälter	92
27 Befestigungsfuß.....	98

Lernfeld 6: Herstellen von Konstruktionen aus Profilen

1 Stahlprofile im Metallbau	105
2 Aluminiumprofile im Metallbau	110
3 Arten der Beanspruchung.....	117
4 Trennen von Profilen	131
5 Thermisches Trennen	139
6 Schweißbarkeit der Metalle.....	140
7 Wolfram-Schutzgas-Schweißen	141
8 Schweißnahtbeurteilung bei Stahl und Aluminium	144
9 Schweißnaht-Nachbehandlung	145
10 Umgang mit Schutzgasen und Arbeitsschutz beim Schutzgasschweißen	146
11 Anfertigen einer Sitzbank	148
12 Gefügebraufbau	155
13 Gefügeveränderungen	157
14 Kalt- und Warmrichten	158
15 Korrosionsarten	160
Bildquellenverzeichnis	161