

INHALT

Ein paar Sätze vorab	4
1. Vorbereitungen	8
1.1 Allgemeines	8
1.2 Materialwahl	9
1.2.1 Der Stahl für die Klinge	10
1.2.2 Material für den Griff und andere Bauteile	14
1.3 Werkzeuge	15
1.3.1 Die Feile als wichtigstes Werkzeug	15
1.3.2 Schleifpapier / Schleifleinen	18
1.3.3 Arbeiten mit Passstiften und Bohrungen	18
1.3.4 Gleitscheiben	19
1.3.5 Schraubstock	21
1.3.6 Bohrmaschine	21
2. Slipjoint-Folder	22
2.1 Entwurf und Zeichnen einer Schablone	22
2.2 Arbeiten am Griff	33
2.3 Herstellen der Klinge	38
2.4 Herstellen der Rückenfeder	54
2.5 Fertigstellung der Klingenwurzel	64
2.6 Feinarbeiten an Klinge und Feder	70
2.7 Zwischenkontrolle, Gleitscheiben	72
2.8 Griffschalen	77
2.9 Montage und Finish	83
2.10 Varianten	88
2.10.1 Klingenwurzel	88
2.10.2 Achsvariante	90
3. Friction-Folder	92
3.1 Entwurf und Zeichnen einer Schablone	92
3.2 Herstellen der Klinge	96
3.3 Arbeiten am Griff	98
3.4 Schleifen der Klinge	110
3.5 Verbohren der Zwinge mit Klinge und Griff	113
3.6 Fertigstellung und Montage	120