

Leseprobe

Christiani

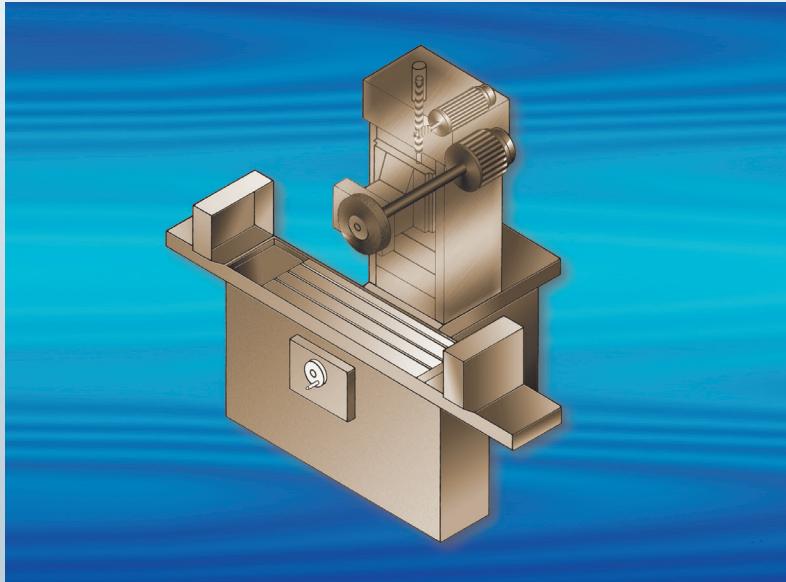
Technisches Institut für
Aus- und Weiterbildung

Schleifen

Kenntnisprüfungen

Bewertungsbogen

Arbeitsblätter



Bestell-Nr. 80310
ISBN 978-3-87125-183-2

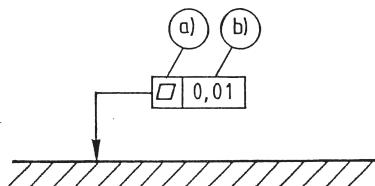
Dr.-Ing. Paul Christiani GmbH & Co. KG
www.christiani.de

Kenntnisprüfung
Ebenschleifen einer Fläche

Flachschleifen
Übung 1

Datum: _____ Name: _____

8. Erläutern Sie die Begriffe der so tolerierten Formtoleranz!



- a) _____
b) _____

2

9. Ordnen Sie mit den Zahlen 1 bis 10 die Arbeitsstufen in eine sinnvolle Reihenfolge!

A	
B	
C	
D	
E	1
F	
G	
H	
I	
K	10

- Schleifscheibe vorsichtig und ohne Werkstückberührung an das Werkstück heranführen.
Tischquerbewegung und Tischvorschub einstellen.
Werkstück parallel zur Spannplatte ausrichten und spannen.
Schleifspindeldrehzahl und Tischlängsbewegung einstellen, Werkstück anfunken.
Maschine in Spannposition bringen.
Magnetspannplatte mit Lappen oder Gummischieber reinigen.
Werkstück schleifen.
Werkstück mit dem Tiefenmeßschieber messen, vorher Vorschub, Magnetspannung und Kühlsmierstoffzufuhr abstellen.
Kühlsmierstoffzufuhr einschalten und Spantiefe einstellen.
Werkstück bei Fertigmaß abspannen, entgraten und kontrollieren.

8

10. Beschreiben Sie die beim Einrichten der Schleifmaschine wichtigen Sicherheitsmaßnahmen!

Die Magnetspannplatte muß wegen der sicheren Aufspannung des Werkstücks _____ werden. Vor dem Einschalten der Maschinenbewegungen muß die Magnetspannplatte eingeschaltet sein. Die Schleifscheibe wird vorsichtig an das Werkstück herangeführt, um eine Beschädigung der _____ zu verhindern.

2

31

Kenntnisprüfung
Einstechschleifen

Datum: _____ Name: _____

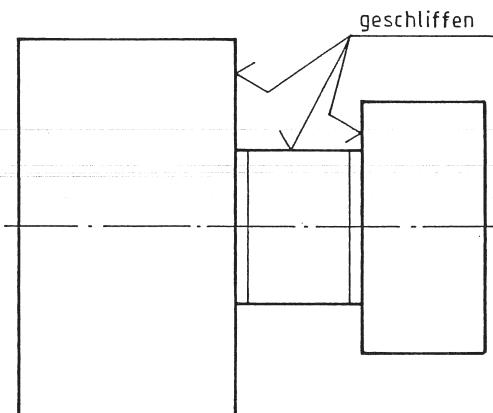
Außenrundschleifer
Übung 4

8. Welche Aussage trifft zu, wenn eine schmale Schleifscheibe beidseitig freigezogen wird?

- A Die Abrichtzeiten werden verringert.
- B Die Stabilität der Schleifscheibe wird vermindert.
- C Die Fliehkräfte werden besser ausgeglichen.
- D Es kann eine höhere Umfangsgeschwindigkeit der Schleifscheibe eingestellt werden, als auf dem Etikett angegeben ist.
- E Die Schleifscheibe läuft ruhiger.

1 |

9. Ordnen Sie mit den Zahlen 1 bis 8 die Arbeitsstufen in eine sinnvolle Reihenfolge. Es soll die Nut des abgebildeten Werkstücks geschliffen werden!



A	
B	
C	
D	1
E	
F	
G	
H	

- Werkstück umspannen.
- Werkstück mit großem Durchmesser zum Werkzeugspindelstock spannen.
- Kontrolle der Maß-, Form- und Lagetoleranzen sowie der Oberflächenrauheit.
- Außen-Rundschleifmaschine zum Schleifen einrichten.
- Mantelfläche des Einstichs auf Maß schleifen.
- Schmale Schleifscheibe montieren.
- Zweite Planfläche auf Maß schleifen.
- Erste Planfläche auf Maß schleifen.

7 |

17 |

41

Bewertung der Arbeitsprobe

Schleifer
Gesamtabschlußarbeit

Datum: _____ Name: _____

1. Arbeitsstufen und Arbeitsmittel

- a) _____
b) _____
c) _____
d) _____
e) _____
f) _____
g) _____

		5

2. Werkstück

Lfd. Nr.	Bewertungsgrundlage	Bewertung durch den Auszubildenden	Bewertung durch den Ausbilder	Erreichbare Punkte
1	Durchmesser $125 \pm 0,05$			4
2	Bohrung 40 H 6			7
3	Bohrung 88, 882 G 6			8
4	Bohrungstiefe $15 \pm 0,05$			5
5	Längenmaß $68 \pm 0,05$			4
6	Absatzbreite $60 \pm 0,05$			4
7	Absatztiefe $26 \pm 0,05$			4
8	Nutbreite 20 H 9			7
9	Nuttiefe $20 \pm 0,05$			5
10	Nutbreite $16 \text{--} 0,05$			6
11	Nuttiefe $24 \pm 0,05$			5
12	Rund- und Planlauftoleranz			3
13	Symmetrietoleranz			5
14	Parallelitätstoleranz			3
15	Oberflächenbeschaffenheit			5
16	Entgratet			3
17	Kennzeichnung			2
				85

3. Arbeitszeitbewertung _____

4. Behandlung und Pflege der Arbeitsmittel _____

5. Beachtung der Arbeitssicherheit _____

		4
		3
		8

100

Arbeitsblatt
Folie 9

Datum: _____ Name: _____ Schleife

Gewindeschleifen

